Operating Manual

Part No : TOYOTECH TNX Series single output channel January 2009.

안전한 사용정보, 제품 보증 그리고 일반적인정보 등은 매뉴얼 뒤의 인덱스를 참조하시기 바랍니다.

© Copyright TOYOTECH Co,. Ltd. All Rights Reserved.

본사

인천광역시 부평구 부평대로 337 부평제이타워3차 833호~835호 TEL: 032-541-2371 FAX: 032-541-2375 toyotech@toyotech.co.kr

TOYOTECH TNX C C Series Switching Type Programmable DC Power Supply

법적 고지

©TOYOTECH Co., Ltd. 2015 이 문서는 대한민국 정부로부터 승인받고, 국제저작권에 승인을 받은 도요테크㈜의 사전 동의 없이 내용의 복제, 재생산, 또는 타 국가의 언어로 번역되어 판매되는 것을 법으로 금지하고 있습니다.

제품의 보증

상기 매뉴얼에 포함된 모든 내용은 향후 제품 버전의 변경에 대하여 사전통지 없이 수정 또는 제공 될 수 있습니다. 또한 해당 법률이 허용하는 최대 범위까지 도요테크㈜는 매뉴얼을 포함하여 본 문서에 포함된 모든 정보에 관한 내용이 해당사항입니다. 이점 참조하시어 제품 구매 또는 사용 전에 당사에 문의를 하여 주시기 바라며 메뉴얼에 포함된 모든 정보, 특히 성능이나 외관 등의 변경에 대하여 사용자께서는 확인을 하셔야 하며 이로 인한 문제 발생 시 당사는 책임이 없음을 고시합니다. 아울러 도요테크㈜와 사용자간 별도 계약 없이 본 매뉴얼을 통하여 발생하는 문제점들은 별도의 계약에 의한 보증, 또는 서면 계약이 있지 않을 경우 단지 매뉴얼로 사용하셔야 함을 공지합니다.

지원

이 제품은 표준 제품 보증이 제공됩니다. 보증 옵션, 확장 지원 연락처, 제품 유지 보수 계약 및 고객 지원 계약도 가능합니다. 지원 프로그램의 TOYOTECH의 전체 라인에 대한 자세한 내용은 가까운 TOYOTECH 기술 영업 및 서비스 사무소에 문의하십시오. 아래 정보를 참조하십시오.

www.toyotech.co.kr toyotech@toyotech.co.kr +82-32-541-2371

전기적, 전자적 장비의 처리

부착된 제품 라벨 (오른쪽 참조)은 국내 가정용 쓰레기에서 전기 / 전자 제품을 폐기해서는 안되는 것을 나타냅니다. 국내 가정용 쓰레기로 폐기하지 마십시오. 원치 않는 제품을 반환하려면 현지 TOYOTECH 유통에 문의하거나, 자세한 내용은 연락처를 참조하십시오.

매뉴얼 버전 정보

 Manual Part Number: 011TNX-2.1
 Edition 1, November, 2023

 부분수정과 신규 업데이트를 포함한 재인쇄 매뉴얼은과 인쇄일이 같을 수 있습니다.
 개정 버전은 새로운 인쇄날짜로 알수 있습니다.

Printed in ROK



- 2 -

안전고지

다음과 같은 일반적인 안전주의 사항은 장비의 작업의 모든 단계에서 준수해야 합니다. 이러한 주의 또는 다른 설명서에 기재된 특정 경고 또는 지침을 따르지 않고 설계, 제조, 설치 시 제품 용도의 안전 기준에 위배됩니다. 도요테크㈜는 이러한 요구 사항을 준수하기 위해 고객의 제품 사용 관련 문제점이 발생 시 이에 책임을 지지 않음을 알려드립니다.

일반사항

당사에서 지정되지 않은 방식으로이 제품을 사용하지 마십시오. 작동 지침에 명시되지 않은 방식으로 사용하는 경우 본 제품의 보호 기능은 장애를 일으켜 문제를 야기시킬 수 있습니다.

장비의 접지

이 제품은 안전 클래스 1 Class (보호 지구 단자와 함께 제공)입니다. 충격 위험을 최소화하려면, 계측기 섀시 커버 전기 접지에 연결되어 있어야합니다. 제품은 단단히 전원 콘센트에서 전기 접지(안전 접지)에 연결된 접지 와이어와 접지 전원 케이블을 통해 AC 전원 콘센트에 연결되어 있어야합니다.보호 (접지) 도체 또는 보호 지구 단말기의 단절 또는 중단은 부상을 초래할 수있는 잠재적인 충격의 위험을 발생할 수 있습니다. 그러므로 접지를 정해진 방법에 의하여 정확히 하여 장비사용할 것을 권장합니다.

전원연결 전

모든 안전 예방 조치가 잘 취해져 있는지 확인 합니다. 전원을 인가하기 전에 장치에 대한 모든 연결을 확인합니다. 다음 페이지의 "안전 기호" 를 참조하시기 바랍니다.

퓨즈

장비는 내부에 퓨즈를 장착하고 있으며 이는 소비자가 교체할 수 없습니다. 임의로 교체 시 제품보증을 받으실 수 없습니다.

폭발성 있는 장소에서의 사용 금지

장비를 화기나 화염, 폭발성 있는 장소에서 사용을 금지합니다.

제품의 상부 커버 제거 금지

오로지 제품에 대한 서비스교육을 제대로 이수하고 연관된 위험성을 잘 알고 있는 직원만이 제품의 커버를 열수 있습니다. 항상 제품 덮개를 제거 하기 전에 전원 케이블과 외부 회로를 분리한 후 제거하시기 바랍니다.

제품의 개조 금지

대체 부품을 설치하거나 제품의 무단 변경을 수행하지 마십시오. 서비스 및 안전 기능이 유지되는 것을 보장하기 위해서는 제품 이상 발생 시 수리를 위해 TOYOTECH 영업 및 서비스 사무소로 제품을 반환하시기 바랍니다. 반환 시 최초 포장되어진 박스를 반드시 사용 하시어 반환하시기 바랍니다. 그렇지 않은 상태에서 반환하고 반환되는 과정에서 제품에 손상이 갈 경우 제품의 보증을 제대로 받지 못하는 불이익을 받으실 수 있습니다.

제품의 손상

손상 또는 결함이 있는 제품은 제품의 정상적 사용을 하기 전에 사전에 확인을 하여 주시기 바라며 이상 발견 시 즉시 숙련된 서비스 작업자가 수리할 수 있도록 TOYOTECH A/S 센터 또는 지역 서비스 사무실로 보내주십시오.

CAUTION

CAUTION 표시는 위험을 나타냅니다. 이는 제품의 운영 방법, 사용, 또는 이와 동등한 조건으로 사용할 것을 의미하며 이와 같이 사용치 않을 경우 중요한 데이터나 제품의 손실을 줄수 있음을 의미합니다. 지정한 조건을 완전히 이해하고 충족할때까지 CAUTION 내용을 숙지하시기 바랍니다.

WARNING

WARNING 표시는 위험을 나타냅니다. 이는 제품의 운영 방법, 사용, 또는 이와 동등한 조건으로 사용할 것을 의미하며 이와 같이 사용치 않을 경우 사용자의 부상 또는 사망을 초래할 수 있음을 의미합니다. 지정한 조건을 완전히 이해하고 충족할때까지 WARNING 내용을 숙지하시기 바랍니다.

안전기호

-

 :	직류
\sim	직류 및 교류 전류
	접지 터미널
	프레임 또는 샷시 단자
Ν	장비에 영구적으로 설치된 뉴트럴 단자위치
	전원 ON
	장비 대기상태. 스위치가 꺼져 있을때 교류 전원으로부터 완벽하게 전원이 분리되지 않음을 의미
	양방향 안정적인 푸시 스위치의 위치에 없음을 의미
<u>sss</u>	주의 표시, 뜨거운 물체임의 심볼

\sim	교류 전류
3~	3상 교류 전류
	보호 접지 터미널
	터미널이 접지 전위에 있음을 의미
	영구적으로 설치된 장비에서 라인 전도체
\bigcirc	전원 OFF
	양방향 안정적인 푸시 스위치의 위치에 있음을 의미
<u>/</u>	주의 표시, 전기적 쇼크에 관한 심볼
<u>_!</u>	주의 표시, 참고 자료를 참조하시기 바랍니다.

TNX Series Operating Manual

CONTENTS

1. 제품의 개요	9
1-1. 제품의 특징 일반 기능적 특징 Remote Interface 특징 Calibration 특징 Factory기능 특징 Self Test 특징 Applications	9
1-2. 액세서리 및 제품 Option - 액세서리 제품 Option 홈페이지 및 착조(www.toyotech.co.kr)	10
1-3. 제품 검사 기기상 Check 전기적 Check	11
1-4. 사용조건	12
1-5. 전원 입력 전 확인 출력단자 확인 파워코드 확인 입력전원 확인	13
1-6. 전원 입력 후 확인 순서 확인 초기 셋팅값	14
1-7. 제품 설치 Cooling Bench Operation Rack Mounting	15
2. Front Panel, Rear Panel 구성 및 기능	17
2-1. Front Panel 전압 전류 셋팅	19
2-2. Rear Panel 구성	21
2-3. Output Check Voltage Output Check Current Output Check	23
3. Front Panel 동작	24
Overview	24
3-1. Constant Voltage 동작(CV) 3-2. Constant Current 동작(CC)	25 26

TNX Series Operating Manual

	3-3. Programming Over Voltage Protection(OVP)	27
	3-4. Programming Over Current Protection(OCP)	30
	3–5. Programming Under Voltage Limit(UVL)	32
	3–6. Programming Over Voltage Limit(OVI)	33
	3–7 Programming Under Current Limit(UCL)	34
	3–8 Programming Over Current Limit(OCL)	35
	3–9 Programming Over Temperture Protection(OTP)	36
	3–10. Key Lock	
	3–11. IO/Local	38
	BS232C 설정	
	RS232C 설치 환경 설정	
	RS485 설정	
	RS485 배선 사양	
	RS485 설치 환경 설정	
	TCP/IP 실정 Angles Demote Interface 선거(Option)	
	Analog Remote Interface 실정(Option) Delimiter	
	Response	
	3-12. Limit Display	50
	3-13. Store	51
	3-14. Recall	52
	3-15. Output ON/OFF	53
	3-16. Error Message Display	54
4.	. Rear-Panel Operating	55
	Overview	55
	4-1. Remote Voltage Sensing	56
	CV Regulation	
	Output Rating	
	Stability	
	Remote Voltage Sensing Connection	
	4-2. Analog Remote Interface 구성도	58
	4-3. Analog Remote Programming Control	61
	4-4. Analog Remote Monitoring	62
	4-5. Analog Remote ON/OFF Control	63
	4-6. Fuse	66

TNX Series Operating Manual

5.	Calibration	67
	5-1. 특징	67
	5-2. 정밀교정을 위한 사전 준비	67
	5-3. 정밀교정을 위한 필요 장비	68
	5-4. 측정 테크닉	68
	기기 연결도	
	전자부하	
	전류 모니터링 저항(션트)	
	DVM(Digital Volt Meter)	
	Programming	
	측정 위치선정	
	5-5. Front Panel을 이용한 Calibration	70
	Calibration 키 구조	
	전압 Calibration 작업하기 저르 Colibration 자연하기	
	전류 Calibration 역업하기 5-6 Remote Interface를 이용한 Calibration	71
	계측기 여격	74
	Remote Calibration 명령어 순서	
	전압 Calibration 작업하기	
	전류 Calibration 작업하기	
6.	FACTORY	76
0.	6-1 특징	76
	6-2 FACTOBY KEY 구조	76
	6-3 USER-MEM CLEAR	77
	USER-MEM CLEAR 실행	
	6-4 LAST STATE	78
	LAST STATE 실행	
	6–5. AUTO CURSOR MV	79
	AUTO CURSOR MV 실행	
	6–6. AUTO KEY LOCK	80
	AUTO KEY LOCK 실행	
	6–7. OVP USE	81
	OVP USE 실행	
	6-8. OCP USE	82
	UCP USE 실행 6. 0. ADO SAMPLINO	00
		83
		Q <i>I</i>
	CAL-RESTORE 실행	04

TNX Series Operating Manual

6-11. CAL-BACKUP CAL-BACKUP 실행		84
6-12. CAL-DEFAULT CAL-DEFAULT 실행		85
6-13. LOAD DEFAULT LOAD DEFAULT 실행		85
7. SCPI 명령어		86
7-1. Commands Syntax		86
Output Setting Commands Measurement Commands Calibration Commands Factory Commands System Commands		80
7-3. Apply 명령		88
7-4. 출력 전압 전류 설정 달	및 동작 명령	88
7-5. Measure 명령		92
/-6. Calibration 명령		93
/-/.Factory 명령 7.9.Sustem 대령		93
7-6. System 39		96
8. Error Messages		99
8-1. 동작 Error		99
8-2. Hardware Error		99
8-3. Remote Calibration E	Error	99
8–4. Calibration Error		101
8-5. 물휘말성 메모리 제크	Error	101
8-6. Interface Commands	Error	102
9. Specifications		103
9-1. Outside Dimension		104
10. 예방적 유지보수		107
11. 제품 보증		108
12. 취급주의사항		109

TOYOTECH_R

TNX Series Operating Manual

1. 제품의 개요

1-1. 제품의 특징

TNX Series는 600W~10,000W 용량의 고성능, 고효율의 프로그래머블 스위칭 직류전원 공급장치로써 SCPI(Standard Commands for Programmable Instruments) 프로토콜에 준하는 RS-232C, RS-485, TCP/IP 통신을 지원하며 19 Inch Rack에 장착이 가능하도록 설계되었습니다.

일반 기능적 특징

- ▌ 엔코더를 이용한 쉬운 셋팅
- Big size 16Char LCD Display 채택
- 출력전압, 전류 차단 및 복귀 기능(Output ON/OFF)
- Front Panel의 키 잠금 기능
- 각종 이벤트 발생시 알람음 발생
- ▋뛰어난 정확도 및 고 분해능(4digit) 제품
- Built-in Remote Sensing for Load Voltage(V-Sensing)
- 과전압(O.V.P) / 과전류(O.C.P) 보호기능
- 전압 하한값(U.V.L)/상한값(O.V.L), 전류 하한값(U.C.L)/상한값(O.C.L) Level 셋팅기능
- 뛰어난 Load Regulation 및 Line Regulation
- Operating 상태(전압,전류,OVP,OCP)를 10개까지 저장(Store) 및 복귀(Recall)
- 에러 발생시 에러 내용저장(10개)
- 19inch Rack Compact Size(600W~2.5KW 1U, 2.6KW~5KW 2U, 5.2KW~10KW 4U)
- 80%~90% 고효율 출력

Remote Interface 특징

- RS232C, RS485, TCP/IP 다양한 인터페이스 지원
- SCPI(Standard Commands for Programmable Instruments) 호환
- High speed setting & measurement
- 풍부한 Commands 내장
- ▌ 전면 제어판의 I/O config를 이용한 쉬운 인터페이스 셋팅
- 제품과의 절연 및 Floating Logic 구현
- SCPI 프로그래밍 문법 오류 체크기능 내장

Calibration 특징

- Software Calibration 채택으로 내부교정이 필요없음
- 단독 또는 PC Interface를 이용한 쉬운 Calibration operating

Factory기능 특징

- ▋ 10개의 사용자 메모리 초기화 기능
- 전원 OFF전 마지막 상태 저장 및 복구
- 작업자 실수를 미연에 방지할 수 있는 Auto Key Lock & Auto Cursor Move
- OVP & OCP Disable 설정 가능
- ADC(Analog to Digital Conversion) Sampling 기능을 이용한 고속 또는 정확한 값 Reading 가능
- Calibration 복구기능
- Calibration 백업기능

Self Test 특징

- Front panel Test
- ADC H/W 오류 Test
- Remote interface Test
- Memory 데이터 검증 Test
- Unregulated 상태 Test
- ADC/DAC Calibration 검증 Test

TNX Series Operating Manual

Applications

- 자동차 전장(와이퍼모터, 계기판, 차량용오디오, 공기브로워팬 등등)의 DC 소스원
- LED, LD, PD, LED package, Back Light Unit 기타 등등의 DC 소스원
- ▌전기장치(braker, 계폐기, PLC 기타 등등)의 DC 소스원
- ▌ 전자장치(가정용 전자기기, MP3 player 기타 등등)의 DC 소스원
- ▋ 지하철, 전철 등의 DC 전력 사용 장비의 DC 소스원
- ▋ 전기, 전자 부품(캐패시터, 콘덴서, IC, 레귤레이터, 기타 등등)의 DC 소스원
- ▋ 배터리 충방전용 시스템 및 개별용으로서의 DC 소스원
- ▌ 화학, 물리, 원자력 등의 연구개발용의 DC 소스원
- ▋실험실(전기과, 전자과, 물리과, 화학과 등등)의 테스트용 DC 소스원
- ▋ 신뢰성, 내구성, 수명 테스트 시스템 및 기타 이와 유사한 분야의 DC 소스원

1-2. 액세서리 및 제품 Option

액세서리

- 1.5M 파워코드 1개
- Rack mount 서포트(Option)
- Spare Fuse 1개
- Operating Manual 1부
- 데모용 소프트웨어(Windows application manual포함) Homepage에서 다운로드 가능 http://www.toyotech.co.kr

제품 Option

- RS232C Calbe 1M, 2M, 4M
- RS485 Cable 2/4/8-Channel 1M, 2M, 4M, 10M
- AC Input Cable (Special order type)
- Output Cable (Special order type)
- 380V ± 10% , 50~60Hz 입력 전원
- 부스터 기능(전류 패러렐 제어)
- 단상/3상 입력 전원

Homepage 및 대표 메일

- http://www.toyotech.co.kr
- E-mail : toyotech@toyotehc.co.kr(대표메일)

TNX Series Operating Manual

1-3. 제품 검사

Power Supply의 포장박스를 개봉 후 아래 사항을 반드시 체크하여 주십시오. 만약 문제가 발생 하였다면 가까운 Service Center나 본사에서 A/S를 받을 수 있으며 반드시 제품 포장박스에 밀 봉 후 보내 주셔야 원활한 서비스를 받으실 수 있습니다. 또한 제품에 대한 문의사항 및 기술적 상담은 홈페이지 Q&A란 또는 본사와 전화상담을 하실 수 있습니다.

기기상 Check

- KEY, 엔코더 스위치, 전원 스위치가 파손되지 않았는지 확인 합니다.
- ▋ 명판에 Scratches가 없는지 확인 합니다.
- ▌ 후면 단자대 및 출력 부스바의 손상이 없는지 확인 합니다.
- ▌ 제품 Body에 찍힘 및 Scratches가 없는지 확인 합니다.
- LCD 도트 깨짐 및 Scratches가 없는지 확인 합니다.

전기적 Check

- 전원을 인가 후 알람음이 발생하는지 확인 합니다. 알람음이 발생하면 Self-test에서 에러가 발생한 경우일 것입니다. 에러 확인은 Error Key를 눌러 Error code를 확인할 수 있습니다. 에러에 대한 상세 설명은 "8.Error Messages"란을 참조 하십시오 Self-test는 「1-6. 전원 입력 후 확인』을 참조 하세요
- 초기 LCD는 Self-testing하는 동안 상호와 모델명을 Display합니다.
- 문제없이 "**OUTPUT OFF**" 메시지가 Display되면 Specifications을 참조하면서 체크합니다.

Note

Service Center : 82–32–541–2371 Home page : www.toyotech.co.kr

1-4. 사용조건

본 제품은 다음과 같은 주위환경 조건일때 성능에 손실이 발생하지 않습니다.

- ▋ 주위온도 : 0 ~ 40℃
- ▋습 도:80%이하
- 고 도:2000m이하
- ▌ 진동이 없는곳
- ▌ 자기장으로부터 영향이 없는 곳
- ▌ 옥내 사용

1-5. 전원 입력 전 확인

출력단자 확인

▌ 센싱 입력단자소켓이 장착 되어있는지 확인 합니다.





WARNING

제품 Case로 부터 ±60Vdc이상의 Floating Voltage가 출력이 되어 작업자에게 전기적 쇼크를 줄 위험이 있습니다. (+)출력단자와 (+)Sens 단자 그리고, (-)출력단자와 (-)Sens 단자를 비절연체 또는 전선을 사용하여 연결하시면 ±60Vdc이상의 Floating Voltage가 흐 르지 않습니다.

WARNING

당사에서 공급한 비절연 Wire를 제거하시거나 별도의 절연체로 터미널을 연결하게되면 최대 ±240Vdc 출력이 Floating 될수 있으므로 절연되지 않은 출력 단자에 작업자의 접촉이 있어서는 안됩니다. 모든 종류의 절연 와이어는 또한 출력전압에 적합한 것을 사용하시기 바랍니다.



<그림 1-2>



TNX Series Operating Manual

파워코드 확인

■ 제품 출고시 공급되는 파워 코드는 3-Wire Ground Type이며, 별도의 파워 코드를 사용하실 경우 Ground type을 사용 하십시오. 또한 전원 라인의 어스(earth)와 제품의 GND를 연결 후 사용 하십시오.

입력전원 확인

- 본제품은 단상 AC220V±10% / 50~60Hz로 설계되었으며 3상 또는 수출용 제품은 옵션에서 별도 선택할 수 있습니다. 옵션은 "1-2. 액세서리 및 제품 Option" 의 "제품 Option" 부분을 참고하세요
- 제품에 과부하가 발생하여 치명적인 손상으로 부터 제품을 보호하기 위해 속단 Fuse가 내장 되어 있습니다. 전원 스위치를 ON하였는데도 불구하고 전원 인가가 되지 않을 경우 제품 내부의 Fuse 상태를 검사한 후 파손 되었으면 같은용량의 Fuse로 교체 하시기 바랍니다.

제품 용량이 5KW이상일 경우 Fuse대신 Breaker로 대치됩니다.



<그림 1-3>

설치 카테고리

■ 본제품은 설치 카테고리II로 평가 되었습니다. 설치 카테고리(과전압 카테고리) II: 로컬 레벨, 가전 제품, 휴대용 장비 등

1-6. 전원 입력 후 확인

파워 스위치를 ON 하여 전원을 인가하게 되면 본 제품은 초기 셋팅 및 자가진단을 하게 됩니다. 또한 이전 Remote interface 설정 상태를 유지하고 출력전압은 0V 이며 출력 전류는 최대값으로 설정 됩니다.(Last state에서 Disable상태) OVP & OCP는 장비 최대 출력 값으로 설정되며 감시 상태로 됩니다. (공장 기본 셋팅값) 순서 확인 "TOYOTECH" 의 제조사가 Display됩니다. ■ "TNX-Series Ver□.□"의 제품명이 Display됩니다. ■ 전면 ERR.LMT.RMT.LOCK 램프는 시계방향으로 모두 점등되었다 소등됩니다. CV 및 CC는 해당되지 않습니다. ■ Display하는 동안 불휘발성 메모리로 부터 각종 데이터를 입력받아 제품에 초기화가 이루어 집니다. ■ 또한 자가진단 테스트가 이루어 집니다. 자가진단 내용으로는 Front panel Test Front panel과의 컨넥션에 이상유무 판단 Remote interface Test PC통신을 위한 Remote interface보드 체크 Memory 데이터 검증 Test 제품정보 및 셋팅관련 정보를 체크 ADC H/W 오류 Test ADC 제어상에 이상유무 판단 Unregulated상태 Test 출력전압 Floating 이상유무 판단 ADC/DAC Calibration 검증 Test ADC 및 DAC Calibration 데이터 이상유무 판단 이며 오류가 발생 하였을 경우 알람음이 발생하여 휘발성 메모리에 에러번호가 저장됩니다. 에러 확인은 Error Key를 눌러 Error code를 확인할 수 있습니다. 에러에 대한 상세 설명은 "8. Error Messages" 란을 참조 하십시오 초기 셋팅값(Last state Mode가 Disable상태일 경우) ■ OVP : OVP설정 최대값, OVP 설정 ON ■ Remote Interface : 이전 설정 상태 유지 ■ 자가진단 후 상태 : "**OUTPUT OFF**" ■ OCP : OCP설정 최대값, OCP 설정 ON UVL: 0V ■ 커서 위치 : Default 전압선택 ■ OVL : Limit 설정 최대값 전압: 100V 미만-1V단위, 100V 이상-10V단위 전류: 10A 미만-100mA단위, 10~100A 미만-1A단위 UCL:0A ■ OCL : Limit 설정 최대값 100A 이상-10A단위 Output Voltage : 0V ■ Output Current : Limit 설정 최대값 ■ KEY LOCK : OFF

Note1

Remote Interface는 출고시 RS232C가 선택되며 Baud-rate는 9600bps로 설정 되어 있습니다.

Note2

Last State는 출고시 Disable상태이며 Power OFF하기 전 전압/전류 및 각종 설정 상태를 복귀하기 위해 Factory Mode에서 설정 변경할 수 있습니다.

Note3

만약 아날로그 Remote 컨트롤 보드가 장착되어 있으면, 출력은 외부 셋팅값에 의해 제어됩니다.

1-7. 제품 설치

Cooling

본 제품은 0℃ ~ 40℃ 상태에서 제품 성능을 보장할 수 있으므로 사용장소를 고려해야하며 40℃ ~ 55℃ 상태에서는 출력 전류를 0~70%대로 낮추어 사용하십시요. Rack에 설치하여 사용하실 경우 환풍에 주의를 기울여야 하며 자사에서 옵션 구매 가능한 Rack bracket을 이용하면 문제없이 사용할 수 있습니다.



<그림 1-4 Bottom view>

Bench Operation

본 제품의 전면, 옆면 및 후면의 환풍에 지장이 없도록 충분한 공간확보를 해야하며 바닥면은 환기구가 없으므로 바로 사용가능 합니다.

Rack Mounting

■ 1U * 19inch에 호환되도록 디자인 되었으며 기본으로 제공하는 전면 Rack bracket을 제품에 장착합니다.



<그림 1-5>

▌제품에 연결한 Rack bracket과 Rack을 볼트로 단단히 연결합니다.



<그림 1-6>

┃ 내장형 케비넷 및 슬라이더(옵션)를 사용하시면 제품을 쉽게 다룰 수 있습니다.



<그림 1-7>

2. Front Panel, Rear Panel 구성 및 기능



А	메인전원 ON/OFF 스위치	Ν	전류 Cursor 또는 메뉴변경 Key
В	환기구	Μ	출력전압/전류 ON/OFF Key
С	16Char 타입 LCD Display	0	IO/Local설정 및 Error Display Key
D	CV Mode상태 Lamp	Ρ	Protection 설정 및 Front-panel Lock Key
Е	CC Mode상태 Lamp	Q	전압/전류 설정값 Display Key
F	Remote Interface Lamp	R	현재 상태 저장 또는 Calibration Key
G	Error Lamp	S	메모리 저장상태 복귀 또는 Factory Key
Н	Limit Display Lamp		
	Key Lock Lamp		
J	전압설정 Encoder		
Κ	전압 Cursor 또는 메뉴변경 Key		
L	전류설정 Encoder		

TNX Series Operating Manual

A. 메인전원 ON/OFF 스위치

장치의 AC전원을 차단 또는 인가 할 수 있는 스위치 입니다.

B. 환기구

제품은 전면 및 옆면에서 강제로 공기를 흡입한 후 후면으로 배출시킵니다.

C. 16Char 타입 LCD Display

전압/전류값, 설정환경, 각종 Menu등 정보를 보여주는 곳입니다.

D. CV Mode상태 Lamp

현재 CV(Constant Voltage) Mode 상태라면 점등됩니다.

E. CC Mode상태 Lamp

현재 CC(Constant Current) Mode 상태라면 점등됩니다.

F. Remote Interface Lamp

원격제어 요청이 수신되면 자동으로 Lamp가 점등되며 이 상태에서는 Front-panel을 사용할 수 없습니다.

G. Error Lamp

각종 Error가 발생하게 되면 Lamp가 점등되며 모든 Error를 확인하면 Lamp가 소등됩니다.

H. Limit Display Lamp

전압 및 전류의 설정상태라면 점등되고, 실제 출력되는 전압 및 전류 Display상태라면 소등됩니다.

I. Key Lock Lamp

점등상태라면 Front-panel이 잠겨있어 사용금지 상태가 됩니다.

J. 전압설정 Encoder

전압의 Limit설정치를 변경 하거나 메뉴기능 진입시 수치적 변경을 할 때 사용합니다.

K. 전압 Cursor 또는 메뉴변경 Key

전압에 대한 전용 Cursor키이며 누를때 마다 왼쪽으로 커서가 이동되며 메뉴 진입시 메뉴 이동키로 동작합니다.

L. 전류설정 Encoder

전류의 Limit설정치를 변경 하거나 메뉴기능 진입시 수치적 변경을 할 때 사용합니다.

N. 전류 Cursor 또는 메뉴변경 Key

전류에 대한 전용 Cursor키이며 누를때 마다 오른쪽으로 커서가 이동되며 메뉴 진입시 메뉴 이동키로 동작합니다.

M. 출력전압/전류 ON/OFF

출력단자로부터 출력되는 전압/전류를 출력 또는 차단 할 수 있습니다.

O. IO/LOCAL 설정 및 Error Display Key

기본 Remote Interface 설정키로써 RS232C, RS485 또는 TCP/IP를 선택 할 수 있습니다. 만약 Remote Interface 제어 상태라면 Local Mode로 변경하는 Key로 동작합니다. 또한 Error가 발생하였을 때는 Error Display 확인키로 동작하며 모든 Error를 확인하게 되면 IO/Local 키로 자동 전환 됩니다.

P. Protection 설정 및 Front-panel Lock Key

OVP/OCP/UVL/OVL/UCL/OCL 등 각종 Protection을 설정할 수 있습니다. 또한 Key를 약 1초간 누르고 있으면 LOCK Lamp가 점등되면서 Front-panel을 잠금상태로 만들 수 있습니다. 다시한번 누르면 Lock상태가 해제됩니다.

Q. 전압/전류 설정값 Display Key

전압/전류의 설정값을 보기위한 Key이며 실제 출력되는값과 다를 수 있습니다. Key를 누르게 되면 LMT Lamp가 점등되면서 전압과 전류의 설정치를 Display하게 됩니다. 다시 한번 누르게되면 실제 출력되는 전압/전류값을 Display하거나 이전상태가 Output OFF 였다면 "**OUTPUT OFF**" 가 Display 됩니다.

R. 현재 상태 저장 또는 Calibration Key

현재 전압, 전류, Protection, Output ON/OFF 상태를 저장 할 수 있습니다. 키를 누른 상태에서 전원을 인가하면 Calibration mode로 진입 할 수 있으며 전압/전류 Calibration 작업을 할 수 있습니다.

S. 메모리 저장상태 복귀 또는 Factory Key

저장된 전압, 전류, Protection, Output ON/OFF 설정 상태를 장치에 바로 적용 시킬수 있습니다. 키를 누른 상태에서 전원을 인가하면 Factory mode로 진입 할 수 있으며 메모리 초기화, Last State ,Auto Cursor Move, Auto Key Lock, OVP Disable, OCP Disable, ADC Sampling, Calibration 복구, Calibration 백업, Calibration Factory Default값으로 복구등 다양한 메뉴를 사용할 수 있습니다.

2-1. Front-Panel 전압 전류 셋팅

아래의 방법을 이용하여 전압과 전류의 Limit 설정 값을 변경할 수 있습니다.



- 1. Power supply에 전원을 인가 후 "**OUTPUT OFF**" 가 LCD에 표시 되었는지 확인 합니다.
- 2. Limit Display Key 를 눌러 설정모드(Limit Mode)로 전환 합니다.
- 왼쪽 커서 Key는 전압 설정에 대한 자리수를 증가 시키는 전용 Key로 동작 하며 오른쪽 커서 Key는 전류 설정에 대한 자리수를 감소 시키는 전용 Key로 동작 합니다.
- 두개의 엔코더 중 좌측 엔코더는 전압을 설정할 수 있는 엔코더 이며 우측 엔코더는 전류를 설정할 수 있는 엔코더 입니다.
- 5. Limit 값을 증가 시키기위해 오른쪽 시계방향으로 전압 또는 전류 엔코더를 회전 시킵니다. 감소 시키기 위해서는 왼쪽 반시계 방향으로 엔코더를 회전 시킵니다.
- 6. LCD Display에 설정값이 변경되었는지 확인 합니다.
- 7. 설정한 전압 및 전류를 출력하기 위해 Output On/Off Key 를 누릅니다.

Note1

만약 『Self-test』에서 이상이 발생 하였을 경우 Error Key를 눌러 확인할 수 있습니다. *Error code는 "8. Error Messages"란을 참조 하십시오*

Note2

만약 Remote Interface 상태라면 Front panel의 Key 및 엔코더 스위치는 작동되지 않습니다. Remote Interface를 중단 후 전면 IO/Local Key를 눌러 Local상태로 전환 합니다.

TNX Series Operating Manual

2-2. Rear Panel 구성



А	AC Input		+ Voltage Sensing 입력단자
В	Earth Ground	J	- Voltage Sensing 입력단자
С	RS485 Termination Switch	К	Analog Input 및 Output Calibration 단자
D	RS485 Interface 포트		
Е	RS232C Interface 포트		
F	환기구		
G	+ 출력 부스바		
Н	- 출력 부스바		

A. AC Input

AC전압을 입력하는 곳입니다. 기본 220V/50-60Hz로 설계되어 있으며 옵션으로 변경가능합니다.

B. Earth Ground

Earth Ground Terminal입니다. 제품 출하시 3선 그라운드 타입의 파워코드를 동봉하여 출하합니다. 동봉된 파워코드를 배선하여 사용하시기를 권장드립니다.

C. RS485 TERMINAL

RS485통신 병렬 운전시 종단저항을 사용 할 수 있는 스위치입니다.

D. RS485 Interface Port

외부 컨트롤러 1대에 여러대의 Device(파워서플라이, DMM, Scope 등)를 병렬로 연결할 수 있는 통신 방식입니다.

E. RS232C Interface Port

PC에 기본으로 장착되어 있는 Serial Port입니다. 외부 컨트롤러(PC,PLC..)와 1:1 통신방식을 이용합니다.

F. 환기구

제품은 전면 및 옆면에서 강제로 공기를 흡입한 후 후면으로 배출시킵니다.

G. + 출력 부스바

파워서플라이 +전압 출력 부스바 입니다.

TNX Series Operating Manual

H. - 출력 부스바

파워서플라이 -전압 출력 부스바 입니다.

- I. + Voltage Sensing 입력단자 출력전압 +센싱 입력단자 입니다. 이 단자를 이용하면 부하에 정확한 전압을 공급 할 수 있습니다.
- J. Voltage Sensing 입력단자 출력전압 -센싱 입력단자 입니다. 이 단자를 이용하면 부하에 정확한 전압을 공급 할 수 있습니다.

K. Analog Input 및 Output Calibration 단자

Analog Input, Analog Output 옵션의 Calibration을 위해 사용되는 가변저항입니다. 자세한 설명은 TNX 통합옵션 Manual을 참고해 주시기 바랍니다.

Note1

Front Panel의 I/O Local키를 눌러 Remote Interface 방법을 설정 할 수 있습니다.

2-3. Output Check

전압 및 전류의 출력 상태를 예비적으로 확인한 후 부하를 인가하는 것이 안전합니다. 다음은 예비 Check 하는 방법을 설명합니다.

Voltage Output Check

- 출력 전압을 Check하는 방법으로써 아래의 순서대로 확인 하십시오.
 - 1. 제품에 전원을 인가 합니다.
 - 2. 자가진단 Mode가 끝나고 "**OUTPUT OFF**" Mode로 변경된 후 파워서플라이는 대기합니다.
 - 3. 전압을 측정하기 위해 적합한 DVM을 출력단자 극성에 맞게 연결합니다.
- 4. Output On/Off Key를 눌러 출력단자로 부터 전압이 나오도록 합니다.
- 5. Limit Display Key를 눌러 설정 전압이 Display되도록 합니다.
- 6. 왼쪽 커서 Key를 눌러 변경 하고자 하는 전압 위치에 커서를 이동 합니다.
- 7. 증감하기 위해 전압 엔코더 스위치를 CW 또는 CCW 방향으로 회전 시킵니다.
- 8. LCD에서 표시하는 전압과 DVM으로 측정한 전압값을 비교 합니다.

Current Output Check

- ▌ 출력 전류를 Check하는 방법으로써 아래의 순서대로 확인 하십시요.
 - 1. 제품에 전원을 인가 합니다.
 - 2. 자가진단 Mode가 끝나고 "**OUTPUT OFF**" Mode로 변경된 후 파워서플라이는 대기합니다.
 - 3. Output On/Off Key를 눌러 출력단자로 부터 전압이 나오도록 합니다.
 - 4. Limit Display Key를 눌러 설정 전압이 Display되도록 합니다.
 - 5. 왼쪽 커서 Key를 눌러 변경 하고자 하는 전압 위치에 커서를 이동 합니다.
 - 6. 전압 엔코더 스위치를 CW 방향으로 회전 시켜 5V로 셋팅 합니다.
 - 7. 오른쪽 커서 Key를 눌러 변경 하고자 하는 전류 위치에 커서를 이동 합니다.
 - 8. 증감하기 위해 전류 엔코더 스위치를 CW 또는 CCW 방향으로 회전 시킵니다.
 - 9. Output On/Off Key를 눌러 출력단자로부터 출력을 "**OUTPUT OFF**" Mode로 전환 시킵니다.
 - 10. 전류를 측정하기 위해 적합한 DAM을 출력단자 극성에 맞게 연결 합니다.
 - 11. Output On/Off Key를 눌러 출력단자로부터 전류가 나오도록 합니다.
 - 12. LCD에서 표시하는 전류와 DAM으로 측정한 전류값을 비교 합니다.

3. Front-Panel 동작

각 기능에 대한 메뉴진입 후 Cancel 은 IO/Local, Protection, Store, Recall 키를 누르거나 아무런 이벤트가 발생하지 않았을 경우 약 5초 후 자동 Local mode로 전환 됩니다. 메뉴의 선택 및 확인 키는 메뉴에 진입한 Key가 '확인'Key로 디자인 되어 있으므로 조작상 쉬우며 편리성을 제공 합니다.

Overview

- 1. Constant Voltage 동작(CV) 정전압 출력모드에 관한 동작을 설명 합니다.
- 2. Constant Current 동작(CC) 정전류 출력모드에 관한 동작을 설명 합니다.
- **3. Remote Voltage Sensing** 부하의 전압 센싱에 관한 설명 입니다.
- 4. Programming Over Voltage Protection(OVP) 과전압 보호에 관한 설명 입니다.
- 5. Programming Over Current Protection(OCP) 과전류 보호에 관한 설명 입니다.
- 6. Programming Under Voltage Limit(UVL) 최소전압 Limit설정에 관한 설명 입니다.
- 7. Programming Over Voltage Limit(OVL) 최대전압 Limit설정에 관한 설명 입니다.
- 8. Programming Under Current Limit(UCL) 최소전류 Limit설정에 관한 설명 입니다.
- 9. Programming Over Current Limit(OCL) 최대전류 Limit설정에 관한 설명 입니다.
- 10. Key Lock
- Front panel의 잠금 및 해제 관한 설명 입니다.
- 11. IO/Local

Remote Interface 설정/Local mode로 전환 및 Error Message Display에 관한 설명 입니다.

- 12. Limit Display Voltage/Current의 설정값 또는 출력 실제값을 보기 위한 설명 입니다.
- 13. Store

『사용자 메모리』에 파워서플라이 정보를 저장하는 방법에 대한 설명 입니다.

- 14. Recall
- 『사용자 메모리』에 저장된 내용을 파워서플라이에 적용하는 방법에 대한 설명 입니다.
- 15. Output ON/OFF
 - 출력전압을 차단 및 출력허용 상태에 관한 설명 입니다.
- 16. Error Message Display
 - 파워서플라이에 발생한 에러 확인방법에 관한 설명 입니다.

3-1. Constant Voltage 동작(CV)

정전압 출력모드이며 동작 순서는 아래와 같습니다.(Last State Mode가 Disable상태일 경우의 예입니다.)

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다. ■ 부하를 출력단자에 연결 합니다.
Limit Display	■ Limit 설정을 하기위해 LMT Display Key를 누릅니다.
Voltage	■ 전압을 설정하기 위해 좌측 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 전압 Range 에 커서를 이동시킨 후 엔코더 스위치를 가변시켜 전압을 설정 합니다. Protection(OVP/UVL/OVL) 설정 상태에서 전압은 Protection Level을 넘지 못하며, 만약 넘으려 한다면 "PROTECTION LIMIT" 란 Message가 Display 되고 전압은 Protection Level값으로 설정 됩니다.
	■ 부하에서 소비하는 전류값보다 조금 높게 전류값을 셋팅하면 부하의 파손을 미연에 방지할 수 있으므로 전류 설정도 아래에서 변경합니다.
	■ 전류를 설정하기 위해 우측 커서키와 엔코더를 이용하여 전류를 설정합니다. Protection(OCP/UCL/OCL) 설정 상태에서 전류는 Protection Level을 넘지 못하며, 만약 넘으려 한다면 "PROTECTION LIMIT" 란 Message가 Display 되고 전류는 Protection Level값으로 설정 됩니다.
Output On/Off	■ 모든 설정이 끝났으면 OUTPUT ON/OFF Key를 눌러 출력 허용 상태로 전환 하면 자동으로 Readback Display상태로 전환 됩니다.
	CV램프는 점등, CC램프는 소등 상태가 맞는지 확인 합니다. 만약 반대로 점등 및 소등 된 상태라면 부하에 공급하는 전류가 충분치 않은지 확인 후 전류 Limit값을 높혀 줍니다.

≫ 관련 Remote Interface Command APPLy{<voltage>,<current>} VOLT{<voltage>|UP|DOWN} CURR{<current>|UP|DOWN} OUTP{OFF|ON}

응용1:	OUTP OFF	출력 차단	응용2:	OUTP OFF	출력 차단
	VOLT 10	전압 10V 셋팅		APPLY 10,5	1 <i>0V /5A 셋팅</i>
	CURR 5	<i>전류 5A 셋팅</i>		OUTP ON	전압 및 전류 출력함
	OUTP ON	전압 및 전류 출력함			

Note

1. 좌측 커서키는 전압 Range의 증가를, 우측 커서키는 전류 Range의 감소로 제어 됩니다.

2. Readback Display란? 출력되고 있는 전압과 전류를 Display 하는 상태를 말합니다.

3-2. Constant Current 동작(CC) 정전류 출력모드 이며 동작 순서는 아래와 같습니다.

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다. ■ 부하를 출력단자에 연결 합니다.
Limit Display	■ Limit 설정을 하기위해 LMT DISPLAY Key를 누릅니다.
Voltage	■ 전압을 설정하기 위해 좌측 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 전압 Range 에 커서를 이동시킨 후 엔코더 스위치를 가변시켜 전압을 설정 합니다. Protection(OVP/UVL/OVL) 설정 상태에서 전압은 Protection Level을 넘지 못하며, 만약 넘으려 한다면 "PROTECTION LIMIT" 란 Message가 Display 되고 전압은 Protection Level값으로 설정 됩니다.
Current	■ 전류를 설정하기 위해 우측 커서키와 엔코더를 이용하여 전류를 설정합니다. Protection(OCP/UCL/OCL) 설정 상태에서 전류는 Protection Level을 넘지 못하며, 만약 넘으려 한다면 "PROTECTION LIMIT" 란 Message가 Display 되고 전류는 Protection Level값으로 설정 됩니다.
Output On/Off	■ 모든 설정이 끝났으면 OUTPUT ON/OFF Key를 눌러 출력 허용 상태로 전환 하면 자동으로 Readback Display상태로 전환 됩니다.
Output On/Off	■ CC램프는 점등, CV램프는 소등 상태가 맞는지 확인 합니다. 만약 반대로 점등 및 소등 된 상태라면 부하에 공급하는 전압이 충분치 않은지 확인 후 전압 Limit값을 높혀 줍니다.

≫ 관련 Remote Interface Command APPLy{<voltage>,<current>} VOLT{<voltage>/UP/DOWN} CURR{<current>/UP/DOWN} OUTP{OFF/ON}

<i>응용1:</i>	OUTP OFF	출력 차단
	VOLT 10	전압 10V 셋팅
	CURR 5	<i>전류 5A 셋팅</i>
	OUTP ON	전압 및 전류 출력함

응용2:	OUTP OFF	출력 차단
	APPLY 10,5	10V /5A 셋팅
	OUTP ON	전압 및 전류 출력함

3-3. Programming Over Voltage Protection(OVP)

출력되는 전압이 OVP Level보다 높으면 출력을 속단하여 파워서플라이로부터 부하를 보호 하는 기능입니다. 아래는 OVP Level설정 방법입니다. *Factory Mode에서 OVP기능을 해제할 수 있습니다. 아래에서 보이는 OVP Level값은 실제와 다를수 있습니다.*

POWER	■ 파워 스위치 ON
ON/OFF	전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다.
Protection	■ Level및 설정 상태로 하기위해 Protection Key를 누릅니다.
Key Lock	LCD Display 내용 PROTECT> 1.0VP
Protection	■ "1.OVP" 상태에서 Protection Key를 한번 더 누르세요.
Key Lock	LCD Display 내용 OVP SET> 32.00V
	■ 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 수치에 커서를 위치 시킵니다.
\bigcirc	▌엔코더 스위치를 가변시켜 Level값을 변경 시킵니다. 작업자의 실수 유발을 방지하기 위해 현재 출력되고 있는 전압보다 OVP Level은 낮게 설정할 수 없습니다.
Protection Key Lock	■ 변경이 완료 되었으면 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Changed 위 Message가 Display된후 이전 상태로 복귀 합니다.
취소할 경우	■ 취소하고자 할 경우 약 5초간 대기합니다.
5초간 대기	LCD Display 내용 Cancel

≫ 관련 Remote Interface Command VOLT:OVP {<voltage>} VOLT:OVP? VOLT:TRIP? VOLT:CLE

응용: VOLT:OVP 25 VOLT:OVP? VOLT:OVP:TRIP? VOLT:OVP:CLE OVP Level 설정 OVP Level 확인 OVP Trip발생 확인 OVP Trip Clear

Note

최초 OVP설정은 "1-6. 전원 입력 후 확인"의 "초기 셋팅값"란을 참조 하세요

TNX Series Operating Manual

OVP Level값보다 실제 출력전압이 높을경우 "OVP TRIPPED" 이란 Message가 Display 되며 출력전압 및 전류를 차단하여 더 이상 소스원이 나오지 않는 상태가 됩니다. 다시 전압과 전류를 출력하기 위해서 먼저 부하를 제거 하고 아래와 같은 방법으로 Trip을 Clear할 수 있습니다. Trip이 발생 되는 원인으로는,

- 첫째 OVP Level 설정값의 오차로인해 발생될 수 있습니다. 따라서 Level값을 조금 높여 줌으로써 해결할 수 있습니다.
- 둘째 코일 및 모터와 같은 역기전력을 발생시키는 부하를 사용했을 경우 입니다. 아래 그림과 같은 방법으로 전류 용량에 맞는 UF-다이오드를 삽입함으로써 방지 할 수 있습니다.
- 셋째 부하원으로 소스원을 사용 하였을 경우 입니다. Battery 충전 및 방전이 일어날 경우 Level설정값보다 높아 Trip이 발생할 수 있습니다. 아래 그림과 같은 방법으로 전류 용량에 맞는 다이오드를 삽입함으로써 방지 할 수 있습니다.



넷째 만약 Tripped에 대처가 힘들 경우 강제적으로 OVP 기능을 OFF시킬 수 있습니다. OFF시키기 위해 Factory Mode로 진입 후 "5.OVP USE" 에서 "Disable"로 합니다.

TNX Series Operating Manual

	■ OVP Trip이 발생하면 LCD에 " OVP TRIPPED "란 message가 Display 됩니다.
Protection Key Lock	■ OVP Trip을 Clear하기 위해 첫번째로 OVP Level을 높여 줍니다. Level설정을 하기 위해 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용
Protection Key Lock	■ "PROTECT> 1.0VP " 상태에서 Protection Key를 한번 더 누르세요 LCD Display 내용 OVP SET> 15.00V
	▌ 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 수치에 커서를 위치 시킵니다.
\bigcirc	■ 엔코더 스위치를 이용하여 Level값을 현재 값보다 높여 줍니다.
Protection Key Lock	■ 변경이 완료 되었으면 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Changed 위 Message가 Display된후 Trip이 발생하기전 상태로 복귀합니다.

≫ 관련 Remote Interface Command VOLT:OVP {<voltage>} VOLT:OVP? VOLT:OVP:TRIP? VOLT:OVP:CLE

응용1: Trip이 발생 하였는지 체크하고 발생 하였다면 OVP Level값을 높여주는 방법 VOLT:OVP:TRIP? Return value "1" OVP Trip 상태인지 체크 VOLT:OVP 32 OVP Level 설정 VOLT:OVP:CLE OVP Trip Clear

응용2: Trip이 발생 하였는지 체크하고 발생 하였다면 전압 Level값을 낮춰주는 방법 VOLT:OVP:TRIP? Return value "1" OVP Trip 상태인지 체크 VOLT 0 전압을 이V로 셋팅 VOLT:OVP:CLE OVP Trip Clear

TNX Series Operating Manual

3-4. Programming Over Current Protection(OCP)

출력되는 전류가 OCP Level보다 높으면 출력을 차단하여 파워서플라이로 부터 부하를 보호 하는 기능입니다. 아래는 OCP Level설정 및 ON, OFF 설정 방법 입니다. 아래에서 보이는 OCP Level값은 실제와 다를수 있습니다.

POWER ON/OFF	▌파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.
Protection Key Lock	■ Level및 설정 상태로 하기위해 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 PROTECT> 1.0VP
	■ 오른쪽 커서키를 이용하여 OCP Menu로 이동 합니다. LCD Display 내용 PROTECT> 2.0CP
Protection Key Lock	■ "PROTECT> 2.0CP" 상태에서 Protection Key를 한번 더 누르세요 LCD Display 내용 OCP SET> 88.00A
	▋ 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 수치에 커서를 위치시킵니다.
	▌엔코더 스위치를 가변시켜 Level값을 변경시킵니다. 작업자의 실수 유발을 방지하기 위해 현재 출력되고 있는 전류보다 OCP Level은 낮게 설정할 수 없습니다.
Protection Key Lock	■ 변경이 완료 되었으면 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Changed 위 Message가 Display된후 이전 상태로 복귀 합니다.
취소할 경우	▌취소하고자 할 경우 약 5초간 대기합니다.
5초간 대기	LCD Display 내용 Cancel

≫ 관련 Remote Interface Command CURR:OCP {<current>} CURR:OCP? CURR:OCP:TRIP? CURR:OCP:CLE

응용: CURR:OCP 50

OCP Level 설정

Note

최초 OCP설정은 "1-6. 전원 입력 후 확인"의 "초기 셋팅값"란을 참조 하세요

TNX Series Operating Manual

OCP Level값보다 실제 출력전류가 높을경우 "OCP TRIPPED" 이란 Message가 Display 되며 출력 전압 및 전류를 속단하여 더이상 소스원이 나오지 않는 상태 가 됩니다. 다시 전압과 전류를 출력 하기 위해서 먼저 부하를 제거 하고 아래와 같은 방법으로 Trip을 Clear할 수 있습니다. Trip이 발생 되는 원인으로는

- 첫째 OCP Level 설정값의 오차로 인해 발생될 수 있습니다. 따라서 Level값을 조금 높여줌으로써 해결 할 수 있습니다.
- 둘째 코일 및 모터와 같은 역기전력을 발생시키는 부하를 사용했을 경우입니다. 그림< 3-1 >과 같은 방법 으로 전류 용량에 맞는 UF-다이오드를 삽입함 으로써 방지 할 수 있습니다.
- 셋째 부하원으로 소스원을 사용하였을 경우 입니다. Battery 충전 및 방전이 일어날 경우 Level 설정값보다 높아 Trip이 발생할 수 있습니다. 그림 < 3-1 >과 같은 방법으로 전류 용량에 맞는 다이오드를 삽입함 으로써 방지 할 수 있습니다.
- 넷째 만약 Tripped에 대처가 힘들 경우 강제적으로 OCP 기능을 OFF시킬 수 있습니다. OFF시키기 위해 Factory Mode로 진입 후 "6.**OCP USE**" 에서 "**Disable**"로 합니다.

	∎ OCP Trip이 발생하면 LCD에 " OCP TRIPPED "란 message가 Display 됩니다.
Protection Key Lock	OCP Trip을 Clear하기 위해 첫번째로 OCP Level을 높여 줍니다.Level설정을 하기 위해 Protection Key를 누릅니다.LCD Display 내용PROTECT> 1.0CP
	■ 오른쪽 커서키를 이용하여 OCP Menu로 이동 합니다. LCD Display 내용 PROTECT> 2.0CP
Protection Key Lock	■ "PROTECT> 2.0CP" 상태에서 Protection Key를 한번 더 누르세요 LCD Display 내용 OCP SET> 50.00A
	▌커서키를 이용하여 변경하고자 하는 수치에 커서를 위치시킵니다.
\bigcirc	▌ 엔코더 스위치를 이용하여 Level값을 현재 값보다 높여 줍니다.
Protection Key Lock	■ 변경이 완료 되었으면 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Changed 위 Message가 Display된후 Trip이 발생하기전 상태로 복귀합니다.

 > 관련 Remote Interface Command CURR:OCP {<current>} CURR:OCP?
 CURR:OCP:TRIP?
 CURR:OCP:CLE
 응용1: Trip0I 발생 하였는지 체크하고 발생 하였다면 OCP Level값을 높여주는 방법 CURR:OCP:TRIP? Return value "1" OCP Trip 상태인지 체크 CURR:OCP?CLE
 응82: Trip0I 발생 하였는지 체크하고 발생 하였다면 전류 Level값을 낮춰주는 방법 CURR:OCP:TRIP? Return value "1" OCP Trip 상태인지 체크

CURR:OCP:TRIP? Return value "1"OCP Trip 상태인지 체크CURR 0전류를 0A로 셋팅CURR:OCP:CLEOCP Trip Clear

TNX Series Operating Manual

3-5. Programming Under Voltage Limit(UVL)

엔코더 스위치를 이용해 0V부터 최대 전압까지 가변할 수 있지만 UVL에 전압을 입력하게 되면 이때 부터는 UVL 전압부터 최대 전압까지 가변할 수 있습니다.

아래에서 보이는 UVL Level값은 실제와 다를수 있습니다.

POWER ON/OFF	▌ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.
Limit Display	■ UVL 설정하기에 앞서 UVL 설정값보다 전압 Limit 설정이 높아야 입력이 가능하므로 전압부터 설정합니다.
Voltage	■ 전압을 설정하기 위해 좌측 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 전압 Range 에 커서를 이동시킨 후 엔코더 스위치를 가변시켜 전압을 설정 합니다. Protection(OVP/UVL/OVL) 설정 상태에서 전압은 Protection level을 넘지 못하며, 만약 넘으려 한다면 "PROTECTION LIMIT" 란 Message가 Display 되고 전압은 Protection Level값으로 설정 됩니다.
Protection Key Lock	■ UVL Level을 설정하기 위해 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 PROTECT> 1.0VP
	■ 오른쪽 커서키를 이용하여 UVL Menu로 이동 합니다. LCD Display 내용 PROTECT> 3.UVL
Protection Key Lock	■ "PROTECT> 3.UVL" 상태에서 Protection Key를 한번 더 누르세요 LCD Display 내용 UVL SET> 00.00V
	▌커서키를 이용하여 변경하고자 하는 수치에 커서를 위치시킵니다.
	▌엔코더 스위치를 가변시켜 Level값을 변경시킵니다. 작업자의 실수 유발을 방지하기 위해 현재 셋팅한 전압보다 UVL Level은 높게 설정할 수 없습니다.
Protection Key Lock	■ 변경이 완료 되었으면 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Changed 위 Message가 Display된후 이전 상태로 복귀 합니다.
취소할 경우	▌ 취소하고자 할 경우 약 5초간 대기합니다.
5초간 대기	LCD Display 내용 Cancel

≫ 관련 Remote Interface Command *VOLT:UVL {<voltage>} VOLT:UVL ?*

응용: VOLT:UVL 5

UVL Level 설정

Note

최초 UVL설정은 "1-6. 전원 입력 후 확인"의 "초기 셋팅값"란을 참조 하세요

3-6. Programming Over Voltage Limit(OVL)

엔코더 스위치를 이용해 0V부터 최대 전압까지 가변할 수 있지만 OVL에 전압을 입력하게 되면 이때 부터는 0V 전압부터 OVL 전압까지 가변할 수 있습니다. *아래에서 보이는 OVL Level값은 실제와 다를수 있습니다.*

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.
Limit Display	■ OVL 설정하기에 앞서 OVL 설정값보다 전압 Limit 설정이 낮아야 입력이 가능하므로 전압부터 설정합니다.
Voltage	■ 전압을 설정하기 위해 좌측 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 전압 Range 에 커서를 이동시킨 후 엔코더 스위치를 가변시켜 전압을 설정 합니다. Protection(OVP/UVL/OVL) 설정 상태에서 전압은 Protection Level을 넘지 못하며, 만약 넘으려 한다면 "PROTECTION LIMIT" 란 Message가 Display 되고 전압은 Protection Level값으로 설정 됩니다.
Protection Key Lock	■ OVL Level을 설정하기 위해 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 PROTECT> 1.0VP
	■ 오른쪽 커서키를 이용하여 OVL Menu로 이동 합니다. LCD Display 내용 PROTECT> 4.OVL
Protection Key Lock	■ "PROTECT> 4.OVL" 상태에서 Protection Key를 한번 더 누르세요 LCD Display 내용 OVL SET> 31.50V
	▌커서키를 이용하여 변경하고자 하는 수치에 커서를 위치시킵니다.
\bigcirc	▌ 엔코더 스위치를 가변시켜 Level값을 변경시킵니다. 작업자의 실수 유발을 방지하기 위해 현재 셋팅한 전압보다 OVL Level은 낮게 설정할 수 없습니다.
Protection Key Lock	■ 변경이 완료 되었으면 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Changed 위 Message가 Display된후 이전 상태로 복귀 합니다.
취소할 경우	▌ 취소하고자 할 경우 약 5초간 대기합니다.
5초간 대기	LCD Display 내용 Cancel

≫ 관련 Remote Interface Command VOLT:OVL {<voltage>} VOLT:OVL? 응용: VOLT:OVL 20

OVL Level 설정

Note

최초 UVL설정은 "1-6. 전원 입력 후 확인"의 "초기 셋팅값"란을 참조 하세요

TNX Series Operating Manual

3-7. Programming Under Current Limit(UCL)

엔코더 스위치를 이용해 0A부터 최대 전류까지 가변할 수 있지만 UCL에 전류를 입력하게 되면 이때 부터는 UCL 전류부터 최대 전류까지 가변할 수 있습니다. 아래에서 보이는 UCL Level값은 실제와 다를수 있습니다.

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.
Limit Display	■ UCL 설정하기에 앞서 UCL 설정값보다 전류 Limit 설정이 높아야 입력이 가능하므로 전류부터 설정합니다.
Current	전류를 설정하기 위해 우측 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 전류 Range 에 커서를 이동시킨 후 엔코더 스위치를 가변시켜 전류를 설정 합니다. Protection(OCP/UCL/OCL) 설정 상태에서 전류는 Protection Level을 넘지 못하며, 만약 넘으려 한다면 "PROTECTION LIMIT" 란 Message가 Display 되고 전류는 Protection Level값으로 설정 됩니다.
Protection Key Lock	■ UCL Level을 설정하기 위해 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 PROTECT> 1.0VP
	■ 오른쪽 커서키를 이용하여 UCL Menu로 이동 합니다. LCD Display 내용 PROTECT> 5.UCL
Protection Key Lock	■ "PROTECT> 5.UCL" 상태에서 Protection Key를 한번 더 누르세요 LCD Display 내용 UCL SET> 00.00A
	▌커서키를 이용하여 변경하고자 하는 수치에 커서를 위치시킵니다.
	▌ 엔코더 스위치를 가변시켜 Level값을 변경시킵니다. 작업자의 실수 유발을 방지하기 위해 현재 셋팅한 전압보다 UCL Level은 높게 설정할 수 없습니다.
Protection Key Lock	■ 변경이 완료 되었으면 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Changed 위 Message가 Display된후 이전 상태로 복귀 합니다.
취소할 경우 5초간 대기	 ▲ 취소하고자 할 경우 약 5초간 대기합니다. LCD Display 내용 Cancel

≫ 관련 Remote Interface Command CURR:UCL {<current>} CURR:UCL? 응용: CURR:UCL 5

UCL Level 설정

Note

최초 UCL설정은 "1-6. 전원 입력 후 확인"의 "초기 셋팅값"란을 참조 하세요

3-8. Programming Over Current Limit(OCL)

엔코더 스위치를 이용해 0A부터 최대 전류까지 가변할 수 있지만 OCL에 전류를 입력하게 되면 이때 부터는 0A 전류부터 OCL 전류까지 가변할 수 있습니다. 아래에서 보이는 OCL Level값은 실제와 다를수 있습니다.

POWER ON/OFF	▌파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.
Limit Display	■ OCL 설정하기에 앞서 OCL 설정값보다 전류 Limit 설정이 낮아야 입력이 가능하므로 전류부터 설정합니다.
Voltage	■ 전류를 설정하기 위해 우측 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 전류 Range 에 커서를 이동시킨 후 엔코더 스위치를 가변시켜 전류를 설정 합니다. Protection(OCP/UCL/OCL) 설정 상태에서 전류는 Protection Level을 넘지 못하며, 만약 넘으려 한다면 "PROTECTION LIMIT" 란 Message가 Display 되고 전류는 Protection Level값으로 설정 됩니다.
Protection Key Lock	■ OCL Level을 설정하기 위해 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 PROTECT> 1.0VP
	■ 오른쪽 커서키를 이용하여 OCL Menu로 이동 합니다. LCD Display 내용 PROTECT> 6.OCL
Protection Key Lock	■ "PROTECT> 6.OCL" 상태에서 Protection Key를 한번 더 누르세요 LCD Display 내용 OCL SET> 88.00A
	▌커서키를 이용하여 변경하고자 하는 수치에 커서를 위치시킵니다.
\bigcirc	▌엔코더 스위치를 가변시켜 Level값을 변경시킵니다. 작업자의 실수 유발을 방지하기 위해 현재 셋팅한 전류보다 OCL Level은 낮게 설정할 수 없습니다.
Protection Key Lock	■ 변경이 완료 되었으면 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Changed 위 Message가 Display된후 이전 상태로 복귀 합니다.
취소할 경우 5초간 대기	■ 취소하고자 할 경우 약 5초간 대기합니다. LCD Display 내용 Cancel

≫ 관련 Remote Interface Command CURR:OCL {<current>} CURR:OCL?

응용: CURR:OCL 44

OCL Level 설정

Note

최초 UCL설정은 "1-6. 전원 입력 후 확인"의 "초기 셋팅값"란을 참조 하세요

3–9. Programming Over Temperature Protection(OTP)

온도가 OTP Level보다 높으면 출력을 차단하여 파워서플라이로 부터 부하를 보호 하는 기능입니다. 아래는 OTP Level설정 및 ON, OFF 설정 방법 입니다. 아래에서 보이는 OCP Level값은 실제와 다를수 있습니다.

POWER ON/OFF	▌ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.
Protection Key Lock	■ Level및 설정 상태로 하기위해 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 PROTECT> 1.OVP
	■ 오른쪽 커서키를 이용하여 OCP Menu로 이동 합니다. LCD Display 내용 PROTECT> 7.OTP
Protection Key Lock	■ "PROTECT> 2.OTP" 상태에서 Protection Key를 한번 더 누르세요 LCD Display 내용 OTP SET> 90℃
	▋ 커서키를 이용하여 변경하고자 하는 수치에 커서를 위치시킵니다.
	▌엔코더 스위치를 가변시켜 Level값을 변경시킵니다. 작업자의 실수 유발을 방지하기 위해 현재 출력되고 있는 전류보다 OTP Level은 낮게 설정할 수 없습니다.
Protection Key Lock	■ 변경이 완료 되었으면 Protection Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Changed 위 Message가 Display된후 이전 상태로 복귀 합니다.
취소할 경우	▌ 취소하고자 할 경우 약 5초간 대기합니다.
5초간 대기	LCD Display 내용 Cancel
3-10. Key Lock

Front panel의 조작 상태를 금지 및 해제하는 기능입니다. 작업자의 실수로 인한 엔코더의 가변 및 책임자 외 설정값 변경으로부터 보호할수 있는 기능입니다.

POWER	■ 파워 스위치 ON
ON/OFF	전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.
Protection	■ Front Panel의 조작을 금지시키기 위해 Protection/Key Lock Key를 길게
Key Lock	누릅니다. LOCK 램프가 점등 되면서 Front Panel은 잠김 상태가 됩니다.
Protection	■ Front Panel의 조작을 허용하기 위해 Protection/Key Lock Key를 길게
Key Lock	누릅니다. LOCK 램프가 소등되면서 Front Panel의 조작이 가능해 집니다.

≫ 관련 Remote Interface Command KEYL {OFF|ON} KEYL?

응용: KEY LOCK을 체크하고 UnLock상태라면 Lock을 하는 방법 KEYL? Return value "0" Lock상태 체크 KEYL ON Lock 설정

Note1

Factory Mode에서 Auto Key Lock 기능을 Enable로 하면 마지막 사용 시간으로 부터 1분 후 자동으로 Front Panel을 잠금 상태로 할 수 있습니다.

Note2

Remote Interface 상태에선 Key Lock을 이용하여 Front Panel을 잠그지 않아도 무조건 적으로 잠김 상태로 됩니다.

TNX Series Operating Manual

3-11. IO/Local

제품과 Remote Interface를 하기위해 설정하는 Key로써 RS232C, RS485 및 TCP/IP를 셋팅 할수 있습니다. Remote Interface를 하기 위해서 먼저 제품을 셋팅해 주어야 합니다. 공장 출고시 RS232C 프로토콜로 선택되어 있으며 Baud Rate는 9600bps로 설정되어 있습니다. *통신 셋팅은 Front Panel에서만 가능합니다.*

- IO/Local 에서 셋팅한 내용은 비휘발성 메모리에 변경하기 전까지 영구 보존하기 때문에 전원을 차단하여도 변경되지 않습니다.
- Remote Interface가 이루어지면 Front Panel의 RMT 램프에 점등이 되며 제품의 제어권은 Remote 장치가 우선이 됩니다.
- 제어권을 제품으로 돌리기 위해서 먼저 Remote Interface를 종료 시킨 후 IO/Local Key를 를 누르면 RMT 램프가 소등되며 Front Panel에서 제어할 수 있습니다.

RMT는 소등되었는데 제어가 안된다면 KEY LOCK 상태일 가능성이 큽니다. Protection Key를 눌러 LOCK 램프가 소등되도록 합니다.

RS232C 설정

RS232C 설정 방법의 순서 입니다.

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다.
IO/Local Error	■ RS232C를 설정하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용
	■ 이전 설정상태에 따라 RS232C 또는 RS485, TCP/IP가 초기에 Display 됩니다. "1.RS232C" 가 아니라면 커서키를 눌러 "I/O> 1.RS232C" 가 Display되도록 합니다. LCD Display 내용 I/O> 1.RS232C
IO/Local Error	■ Baud Rate를 설정하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 >BR 1:9600 bps 이전설정 상태에 따라 다른수 있습니다.
	■ Baud Rate는 9600, 19200, 38400, 57600, 115200, 230400bps 로 구성되어 있으며 Remote Interface의 Baud Rate와 일치해야 합니다. 예로 115200bps를 선택하기 위해 오른쪽 커서키를 네번 누릅니다. LCD Display 내용 >BR 5: 115200 bps
IO/Local Error	■ 설정을 완료하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Saved 이로써 Interface는 RS232C이며 Baud Rate는 115200으로 설정 되었습니다.

Note

bps란? bit/sec의 약자로 초당 1bit를 초당 전송할 수 있는 단위로 높을수록 전송 속도는 빠릅니다.

RS232C 설치 환경 설정

- RS232C 는 아래와 같이 Fixed 되어 있습니다. Data Bit : 8 Stop Bit : 1 Parity Bit : None
- RS232C Data 프레임 형식



■ 제품과 Remote 장치를 연결하기 위해서는 Female 타입의 표준 Cross cable이 필요하며 아래는 양쪽 모두 Female 타입의 표준 Cross cable일 경우 배선도에 대한 설명 입니다.

"1-2. 액세서리 및 제품 Option" 란을 참고 하시면 용도별 및 길이별로 선택할 수 있습니다.



■ Remote 장치에서 DB25PIN만 제공하거나 사용을 원할 때에는 별도의 어댑터 케이블을 이용하시면 편리 합니다.



"1-2. 액세서리 및 제품 Option" 란을 참고 하시면 용도별 및 길이별로 선택할 수 있습니다.

RS485 설정

Remote 장치를 포함하여 255대 까지 제품을 연결 후 병렬로 제어 할 수 있습니다. 아래는 설정 방법의 순서 입니다.

POWER ON/OFF	▋ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "** OU	TPUT OFF**" Mode가 되었는지	확인 합니다.
IO/Local Error	■ RS485를 설정하기 위해 LCD Display 내용	IO/Local Key를 누릅니다. I/O> 1.RS232C	이전 상태에 따라 다를 수 있습니다.
	┃ 이전 설정상태에 따라 R Display 됩니다. " 2.RS48 Display되도록 합니다. LCD Display 내용	S485 또는 RS232C, TCP/IP가 : 35" 가 아니라면 커서키를 눌러 ' I/O> 2.RS485	초기에 [*] "I/O> 2.RS485" 가]
IO/Local Error	∎ Baud Rate를 설정하기 LCD Display 내용	위해 IO/Local Key를 누릅니다. >BR 1:9600 bps]이전설정 상태에 따라 다를수 있습니다.
IO/Local Error	■ Baud rate는 9600, 19200, 38400, 57600, 115200, 230400bps 로 구성되어 있으며 Remote Interface의 Baud rate와 일치해야 합니다. Baud Rate를 선택 후 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 >ADDRESS NO. 05		
\bigcirc	■ 엔코더 스위치를 이용하 병렬로 연결 할 경우 제품	여 Address를 변경 할 수 있습니 품의 Address는 고유해야 합니디	լը։ ։
IO/Local Error	■ 설정을 완료하기 위해 IC LCD Display 내용 이로써 Interface는 RS48	J/Local Key를 누릅니다. Saved 85 통신으로 변경 되었습니다.]

Note

자사에서 옵션 판매하는 RS485 to RS232C 컨버터 모듈을 이용하면 발주시 제품 내장형으로 할 수 있으며 외장형으로 사용 할 경우에 자사 파워서플라이에서 공급하는 전원을 이용할 수 있어 주변장치가 필요없습니다.

RS232C Configuration



	RS232C / RS485	RS485
1	NOT CONNECTED	NOT CONNECTED
2	DATA- (RS485)	DATA- (RS485)
3	RX (RS232C)	NOT CONNECTED
4	DATA+ (RS485)	DATA+ (RS485)
5	GROUND	GROUND
6	DATA- (RS485)	DATA- (RS485)
7	TX (RS232C)	NOT CONNECTED
8	DATA+ (RS485)	DATA+ (RS485)



PC Port : DB–9 Connector (Female)			EX F RJ–45 Ja	Port: ack (8pin)
Pin Number	Name		Pin Number	Name
2	RX	←───	7	тх
3	тх	\longrightarrow	3	RX
5	SG	<	5	SG

Name

RS485 Configuration

■ RS485 라인과 PC 또는 PLC와 같은 원격 장치를 연결하기 위해서는 아래 그림과 같이 여분의 전선이 필요합니다. 그림 3-5를 참조하십시오.



485 to 232 Converter

PC, Converter Port: RS-485 Connector			EX RJ–45 Ja	Port: ack (8pin)
Pin Number	Name		Pin Number	Name
?	D-		2	D-
?	D+	←──	4	D+
?	SG	$ \longrightarrow $	5	SG
?	D-	\longrightarrow	6	D-
?	D+	\longrightarrow	8	D+

TCP/IP 설정

모듈은 10/100Mbps를 지원하고 사내 네트웍 PC는 기본이며 제품에 고정 IP를 부여한다면 세계 어느곳에서나 제어 할 수 있는 특징이 있습니다.

★고정IP 설정방식	
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다.
IO/Local Error	■ TCP/IP를 설정하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 I/O> 1.RS232C 또는, 이전 상태에 따라 다를 수 있습니다.
	■ 이전 설정상태에 따라 TCP/IP 또는 RS232C, RS485 가 초기에 Display 됩니다. "4.TCP/IP" 가 아니라면 커서키를 눌러 "I/O> 4.TCP/IP" 가 Display되도록 합니다. LCD Display 내용 I/O> 4.TCP/IP
IO/Local Error	■ TCP/IP를 설정하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 >1. STATIC 이전설정 상태에 따라 다를수 있습니다. ■ 설정은 고정IP를 직접 입력하는 방식과 서버로 부터 IP를 부여받는 DHCP 방식 두가지가 있습니다. 아래는 고정IP를 직접 입력하는 방식입니다.
IO/Local Error	■ 커서키를 이용하여 "1. STATIC" 으로 설정한 다음 IO/Local Key를 누릅니다. TCP/IP Port 설정은 PC와 동일하게 설정해야 합니다. LCD Display 내용 >PORT 5000 이전설정 상태에 따라 다를수 있습니다.
IO/Local Error	■ 엔코더 스위치를 이용하여 Device Number를 변경 할 수 있습니다. ■ 커서키와 엔코더 스위치를 이용하여 Port를 설정한 후 IO/Local Key를 누릅니다.
> LOCAL IP INPUT	 ■ "LOCAL IP INPUT" Message가 잠시 Display된 후 IP입력 화면으로 전환됩니다. LCD Display 내용 >192.168.123.100 ■ 커서키와 엔코더를 이용하여 고정 IP를 입력합니다. ■ 입력이 완료되었으면 IO/Local Key를 누릅니다.

TNX Series Operating Manual

> SUBNET INPUT	■ "SUBNET INPUT" Message가 잠시 Display된 후 서브넷 마스크 입력 화면으로 전환 됩니다.
	LCD Display 내용 >255.255.255.0
\bigcirc	▌커서키와 엔코더를 이용하여 서브넷 마스크를 입력합니다.
IO/Local Error	■ 입력이 완료되었으면 IO/Local Key를 누릅니다.
> GATE WAY INPUT	■ "GATE WAY INPUT" Message가 잠시 Display된 후 게이트웨이 입력 화면으로 전환 됩니다
	LCD Display 내용 >192.168.123.254
\bigcirc	▌커서키와 엔코더를 이용하여 서브넷 마스크를 입력합니다.
IO/Local Error	■ 입력이 완료되었으면 IO/Local Key를 누릅니다.
	■ 설정을 완료하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다.
Error	LCD Display 내용 Saved

*DHCP 설정방식

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다.
IO/Local Error	TCP/IP를 설정하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 I/O> 1.RS232C 또는, 이전 상태에 따라 다를 수 있습니다.
	■ 이전 설정상태에 따라 TCP/IP 또는 RS232C, RS485 가 초기에 Display 됩니다. "4.TCP/IP" 가 아니라면 커서키를 눌러 "I/O> 4.TCP/IP" 가 Display되도록 합니다. LCD Display 내용 I/O> 4.TCP/IP
IO/Local Error	■ TCP/IP를 설정하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 >1. STATIC 이전설정 상태에 따라 다를수 있습니다. ■ 설정은 고정IP를 직접 입력하는 방식과 서버로 부터 IP를 부여받는 DHCP 방식 두가지가 있습니다. 아래는 DHCP 설정 방식입니다.

TNX Series Operating Manual

IO/Local Error	■ 커서키를 이용하여 "2.DHCP" 으로 설정한 다음 IO/Local Key를 누릅니다. TCP/IP Port 설정은 PC와 동일하게 설정해야 합니다. LCD Display 내용 >PORT 5000 <i>이전설정 상태에 따라 다를수 있습니다.</i>
	■ 커서키와 엔코더 스위치를 이용하여 Port를 설정합니다. ■ 설정을 하였으면 IO/Local Key를 누릅니다.
IO/Local Error	
	 "WAIT" Message가 Display됩니다. LCD Display 내용 서버로부터 IP를 할당받는 동안 Wait상태로 대기하며 정상적으로 할당 받은경우 "OK"를 Display합니다. 일정시간 안에 IP를 할당받지 못하면 "Time Out Error"가 Display된 후 Menu를 빠져나가게 됩니다.

*IP 확인하기

POWER ON/OFF	┃ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "** OU]	IPUT OFF** " Mode가 되었는지	확인 합니다.
IO/Local Error	▌TCP/IP를 설정하기 위해 LCD Display 내용	IO/Local Key를 누릅니다. I/O> 1.RS232C	또는, 이전 상태에 따라 다를 수 있습니다.
	■ 이전 설정상태에 따라 TC Display 됩니다. " 4.TCP/ Display되도록 합니다. LCD Display 내용	CP/IP 또는 RS232C, RS485 가 IP" 가 아니라면 커서키를 눌러 ' I/O> 4.TCP/IP	초기에 "I/O> 4.TCP/IP" 가]
IO/Local Error	■ IP를 확인하기 위해 IO/L LCD Display 내용	ocal Key를 누릅니다. >1. STATIC	이전설정 상태에 따라 다를수 있습니다.
	■ 커서키를 이용하여 " 3.IP LCD Display 내용	CHECK" 가 보이도록 설정합니 >3.IP CHECK	다.
	▋ IO/Local Key를 누르면 Menu를 빠져 나가기 위한 LCD Display 내용	제품에 설정한 IP를 보여주며 일 [:] 해 IO/Local Key를 누릅니다. >192.168.123.32	정시간이 지나거나

Note

케이블은 표준 UTP(랜선)을 사용합니다.

TNX Series Operating Manual

Analog Remote Interface 설정(Option)

Analog Input 기능을 이용하여 파워서플라이 제어를 할 수 있으며 Analog Output 기능을 이용하여 파워서플라이 출력을 감시 할 수 있습니다. 또한 파워서플라이 출력 ON/OFF 기능은 4가지 방식을 지원하며 이와같은 기능을 사용하기 위해서 아래와 같이 설정해야 합니다.

아래는 Interface 모듈을 사용하기 위해 연결하는 순서 입니다.

POWER	■ 파워 스위치 ON
ON/OFF	전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다.
IO/Local	■ Analog Remote Interf <u>ace를 설정하기</u> 위해 IO/Local Key를 누릅니다.
Error	LCD Display 내용
	■ 이전 설정상태에 따라 ANALOG 또는 RS232C, RS485 가 초기에 Display 됩니다. "4.ANALOG" 가 아니라면 커서키를 눌러 "I/O> 4.ANALOG" 가 Display되도록 합니다. LCD Display 내용 I/O> 4.ANALOG
IO/Local	■ 하위 메뉴로 진입하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다.
Error	LCD Display 내용 1. CONNECT 이전설정 상태에 따라 다를수 있습니다.
IO/Local Error	■ Interface 모듈과 연결하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Saved 이로써 Analog Remote Interface 제어로 변경 되었습니다.

Note1

연결후에도 Local Mode일 수 있습니다. 이는 Rear-Panel의 SW2 스위치가 STOP이기 때문입니다. Analog Remote Interface 모드가 동작중이라면 Front-Panel의 RMT Lamp가 점등되어 있습니다.

Note2

자세한 사용방법은 "4-2. Analog Remote Interface 구성도" 부분을 참조하세요!

Analog Input 전압 Span 설정 0~5V 입력 전압에 따라 파워서플라이 출력 전압을 비례 제어할 수 있습니다. 이때 최대 전압 5V에 대하여 Span 설정을 할 수 있습니다. 아래는 전압 Span 설정하는 순서 입니다.

	■ SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동시킵니다. "4-2. Analog Remote Interface 구성도" 부분을 참조하세요!		
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.		
	▌정밀급 외부 소스원을 준비합니다.		
	■ 준비된 소스원의 + 단자를 TER1번에 연결합니다. ■ 준비된 소스원의 - 단자를 TER5번에 연결합니다.		
	■ 소스원의 전압을 5.000V로 설정합니다. ■ SW1의 스위치는 상관없습니다.		
IO/Local Error	■ 전압 Span을 설정하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 I/O>4. ANALOG 이전 상태에 따라 다를 수 있습니다.		
IO/Local Error	■ 하위 메뉴로 진입하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 1. CONNECT		
	■ 커서키를 이용하여 "2.INP VOLT-SPAN" 메뉴로 이동합니다. LCD Display 내용 2.INP VOLT-SPAN		
IO/Local Error	■ 설정하고 저장하기위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Saved		
	■ 지금부터 외부 소스원 5V의 입력 전압이 파워서플라이 최대 출력 전압값으로 교정 되었습니다.		

Analog Input 전류 Span 설정 0~5V 입력 전압에 따라 파워서플라이 출력 전류을 비례 제어할 수 있습니다. 이때 최대 전압 5V에 대하여 Span 설정을 할 수 있습니다. 아래는 전압 Span 설정하는 순서 입니다.

	■ SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동시킵니다. "4-2. Analog Remote Interface 구성도" 부분을 참조하세요!		
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.		
	▋ 정밀급 외부 소스원을 준비합니다.		
	■ 준비된 소스원의 + 단자를 TER2번에 연결합니다. ■ 준비된 소스원의 - 단자를 TER5번에 연결합니다.		
	■ 소스원의 전압을 5.000V로 설정합니다. ■ SW1의 스위치는 상관없습니다.		
IO/Local Error	■ 전류 Span을 설정하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 I/O>4. ANALOG 이전 상태에 따라 다를 수 있습니다.		
IO/Local Error	■ 하위 메뉴로 진입하기 위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 <u>1. CONNECT</u>		
	■ 커서키를 이용하여 "2.INP CURR-SPAN" 메뉴로 이동합니다. LCD Display 내용 2. INP CURR-SPAN		
IO/Local Error	■ 설정하고 저장하기위해 IO/Local Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Saved		
	■ 지금부터 외부 소스원 5V의 입력 전압이 파워서플라이 최대 출력 전압값으로 교정 되었습니다.		

Delimiter

송수신 데이터의 종결문자를 LF, CR, CRLF 3가지 중 선택 할 수 있으며 제품 출고시 LF로 설정 되어 있습니다. 아래는 설정 방법의 순서 입니다.

POWER	■ 파워 스위치 ON		
ON/OFF	전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다.		
IO/Local	■ Delimiter를 변경하기 <u>위해 IO/Local</u> Key를 누릅니다.		
Error	LCD Display 내용 I/O>5.delimiter 이전 상태에 따라 다를 수 있습니다.		
	■ "5.Delimiter" 가 되도록 커서키를 누릅니다. LCD Display 내용 >Delimiter IF		
lO/Local	■ CR로 변경해 보기위해 IO/Local Key를 누릅니다.		
Error	LCD Display 내용		
IO/Local Error	■ CR을 선택하기위해 커서키를 누릅니다. "Delimiter cr" 이 되도록 커서키를 누른 후 IO/Local키를 눌러 저장합니다. LCD Display 내용 Delimiter CR		

Response

셋팅명령 전송시 장치로부터 응답을 받을수도 있으며, 제품 출고시 해제되어 있습니다. 아래는 설정 방법의 순서 입니다.

POWER	■ 파워 스위치 ON		
ON/OFF	전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다.		
IO/Local	■ Response를 변경하기 <u>위해 IO/Loca</u> l Key를 누릅니다.		
Error	LCD Display 내용 I/O>1.RS232C <i>이전 상태에 따라 다를 수 있습니다.</i>		
	■ "6.Response" 가 되도록 커서키를 누릅니다. LCD Display 내용 I/O>6.Response		
IO/Local	■ 응답을 받기위해 IO/L <u>ocal Key를 누릅</u> 니다.		
Error	LCD Display 내용 >Response No <i>이전설정 상태에 따라 다를수 있습니다.</i>		
IO/Local Error	■ 커서키를 눌러 "YES"가 되도록 합니다. "Response Yes" 가 되도록 커서키를 누른 후 IO/Local키를 눌러 저장합니다. LCD Display 내용 Response Yes → Saved		

TNX Series Operating Manual

3-12. Limit Display

현재 설정되어 있는 전압과 전류를 확인하는 키 입니다. LMT Lamp가 점등되어 현재 상태가 Limit Display상태임을 알려주고, 소등된 상태에서는 ReadBack Display(실제 출력되고 있는 전압/전류) Mode입니다. 아래는 Limit Display에 대한 내용입니다.

*Output OFF 상태에서 Limit Display

POWER ON/OFF	▋ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.		
Limit Display	∎ 전압, 전류의 Limit를 보기위해 Limit Display Key를 누릅니다.		
	■ LMT Lamp가 점등되고 현재 설정한 전압과 전류값을 보여줍니다. LCD Display 내용		
Limit Display	전압과 전류 설정모드를 해제하기 위해 다시한번 Limit Display Key를 누릅니다. LCD Display 내용 **OUTPUT OFF**		

<u>*Output ON 상태에서 Limit Display</u>

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인합니다.		
Output On/Off	■ 전압과 전류를 출력시기키 위해 Output ON/OFF Key를 누릅니다. LCD Display 내용 00.00V 00.00A		
Limit Display	■ 전압, 전류의 Limit를 보기위해 Limit Display Key를 누릅니다.		
	 ■ LMT Lamp가 점등되고 현재 설정한 전압과 전류값을 보여줍니다. LCD Display 내용 00.00V 88.00A ■ 이 상태에서 커서키와 엔코더를 이용하여 전압과 전류를 설정할 수 있습니다. 		
Limit Display	■ 전압과 전류 설정모드를 해제하기 위해 다시한번 Limit Display Key를 누릅니다. LCD Display 내용 10.00V 00.00A <i>전압을 10V로 셋팅한 예입니다.</i>		

TNX Series Operating Manual

3-13. Store

현재 파워서플라이의 상태를 『사용자 메모리』에 저장할 수 있습니다. 『사용자 메모리』는 10개로 나누어져 있으며 Output ON/OFF 상태, 전압, 전류, OVP, OCP, UVL, OVL, UCL, OCL Level 설정값이 저장됩니다. 아래는 『사용자 메모리』에 저장하는 과정입니다. Store Key는 저장하는 기능 외에 제품 교정에 필요한 Software Calibration을 제공 합니다. *Calibrate 기능에 관한 내용은 "5. CALIBRATION" 부분을 참조 하세요*

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다.		
Save Calibration	■『사용자 메모리』에 현재의 파워서플라이 상태를 저장하기 위해 STORE Key를 누릅니다. LCD Display 내용 STORE NO, 01		
\bigcirc	 저장하고 싶은 위치 01 ~ 10개 중 엔코더 스위치를 이용하여 선택합니다. 예를 들어 02번에 저장을 하기위해 엔코더 스위치를 오른쪽으로 한번 가변 합니다. LCD Display 내용 STORE NO, 02 		
Save Calibration	■ 선택한 위치에 저장하기 위해 STORE Key를 한번 누릅니다. LCD Display 내용 Saved		
	▋ "Saved" 메시지가 Display된 후 이전 상태로 복귀 합니다.		

≫ 관련 Remote Interface Command

*SAV {1/2/3/4/5/6/7/8/9/10}

응용: *SAV 4 『사용자 메모리』의 4번째 위치에 현재상태 저장

Note

Output ON 상태로 저장할 경우 Recall시에 출력이 바로 나와 위험할 수 있으므로 OFF상태로 저장하는것이 안전합니다.

Note

『사용자 메모리』를 초기화 할 수 있습니다. "5-3. USER-MEM CLEAR" 부분을 참조 하세요

TNX Series Operating Manual

3-14. Recall

STORE 기능을 이용하여 『사용자 메모리』에 저장한 내용을 현재 파워서플라이에 적용하는 기능입니다. 영역은 01 ~ 10 번 메모리 까지 있으며 Output ON/OFF 상태, 전압, 전류, OVP, OCP, UVL, OVL, UCL, OCL 설정값이 적용됩니다. 아래는 Recall하는 과정입니다. RECALL 기능외 FACTORY 기능을 제공합니다. *Factory 기능에 관한 내용은 "5.FACTORY "부분을 참조 하세요*

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "**OUTPUT OFF**" Mode가 되었는지 확인 합니다.		
Recali Factory	■『사용자 메모리』에 저장된 내용을 현재의 파워서플라이에 적용하기 위해 RECALL Key를 누릅니다. LCD Display 내용 RECALL NO, 01		
\bigcirc	 ■ 적용하고 싶은 위치 01 ~ 10개 중 엔코더 스위치를 이용하여 선택합니다. 예를 들어 02번의 내용을 적용하기 위해 엔코더 스위치를 오른쪽으로 한번 가변합니다. LCD Display 내용 RECALL NO, 02 		
Recall Factory	■ 선택한 위치의 내용을 적용하기 위해 RECALL Key를 한번 누릅니다. LCD Display 내용 Saved		
	▋ "Saved" 메시지가 Display된 후 이전 상태로 복귀 합니다.		

≫ 관련 Remote Interface Command
 *RCL {1/2/3/4/5/6/7/8/9/10}
 응용: *RCL 4 『사용자 메모리』의 4번째 위치를 현재 상태에 적용

Note

Output ON 상태로 Store한 경우 Recall시에 출력이 바로 나오므로 매우 위험할 수 있습니다. 불편하더라도 Output OFF 상태로 Store하는것이 안전합니다.

3-15. Output ON/OFF

출력단자로 부터 소스원을 공급 또는 차단하는 기능입니다. 따라서 부하원을 제거하지 않고 차단하는 효과를 볼수 있습니다. 아래는 동작 방법에 관한 설명입니다.

POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON 전원을 인가한 후 "* *OUTPUT OFF **" Mode가 되었는지 확인 합니다.
Output On/Off	┃ 기본 출력차단 상태입니다. 출력을 허용하기위해 Output ON/OFF Key를 한번 누릅니다.
Output On/Off	■ 다시 차단하기위해 Output ON/OFF Key를 한번더 누릅니다.

≫ 관련 Remote Interface Command OUTP {OFF|ON} OUTP?

응용: Output 상태를 체크하고 OFF상태라면 ON을 하는 방법 OUTP? Return value "0" 출력상태 체크 OUTP ON 출력허용

Note

제품에 전원 인가시 최초 Output OFF Mode가 아닌 경우 Factory Mode의 Last State에서 Disable로 설정하면 항상 파워서플라이 기본 초기화 모드로 진입함으로 항상 Output OFF로 설정할 수 있습니다. Last State Mode는 제품에 설정한 마지막 상태를 저장하여 전원 인가시 복구하는 기능입니다.

3-16. Error Message Display

자가진단 모드에서 발견된 에러, Calibration과 관련된 에러, SCPI 프로그램 해석에 대한 에러 등 각종 에러가 발생되면 휘발성 메모리에 최대 10개까지 저장됩니다. 발생 에러에 대한 상세 설명은 "8. Error Messages" 부분을 참조 하세요

■ ERROR의 메모리는 Stack구조로써 가장 먼저 발생한 에러가 마지막으로 엑세스 됩니다.

- 최대 10개까지 저장되며 11번째 부터는 가장 처음 발생한 순서대로 Stack에서 버려집니다.
- ERROR Key를 눌러 확인하면 마지막 발생한 에러 내용부터 Stack에서 삭제됩니다.
- ERROR가 발생할 때마다 알람음 및 ERR램프가 점등됩니다.

ERROR 확인



≫ 관련 Remote Interface Command

SYST:ERR?

응용: 에러 확인

SYST:ERR? Return value :-222,"Out of data" Error번호와 내용을 확인할 수 있음

Note

- 1. Front Panel에서 에러 확인은 ERROR 번호만 확인할 수 있으며 Remote Interface에서는 내용을 함께 확인할 수 있습니다.
- 2. Stack 메모리란? FILO(First In Last Out)구조로써 마치 막혀있는 통에 물건을 쌓고 가장 먼저 쌓은 물건을 꺼내기 위해서 나중에 넣은 물건까지 다 꺼내야 하는 구조를 말합니다.
 Queue 메모리란? FIFO(First In First Out)구조로써 양쪽으로 뚫여 있는 관에 물건을 계속 밀어 넣으면 먼저 넣은 물건이 반대쪽 출구로 먼저 나오는 구조를 말합니다.

4. Rear-Panel Operating

제품 후면에 위치한 각종 단자에 대한 설명이며 Remote Voltage Sensing 단자는 부하물에 정확한 전압을 공급할 수 있게 하며, Analog Remote Interface 모듈(옵션)은 전압과 전류 제어 및 모니터링, 그리고 4가지 방식의 출력 ON/OFF 제어를 지원합니다.

Overview

- 1. Remote Voltage Sensing 원격지에 있는 부하물에 정확한 전압을 공급하게 합니다.
- 2. Analog Remote Interface 구성도 Remote Programming, Remote Monitoring 그리고 Remote ON/OFF 단자에 대한 설명입니다.
- **3. Analog Remote Programming Control** 외부 전압을 이용하여 Voltage, Current를 Programming할 수 있습니다.
- 4. Analog Remote Monitoring 실제 파워서플라이의 출력 전압 및 전류에 대한 모니터링하는 설명입니다.
- 5. Analog Remote ON/OFF Control 파워서플라이의 출력을 ON/OFF하는 방법에 대한 설명입니다.

TNX Series Operating Manual

4–1. Remote Voltage Sensing

파워서플라이의 출력단자로부터 부하원을 연결할 경우 부하 연결 리드선에 전압 Regulation이 발생 합니다. 따라서 부하원에 정확한 전원 공급을 위해서 Remote Voltage Sensing (이하 V-Sensing)을 사용할 수 있습니다. V-Sensing을 사용함에 있어 아래 사항을 숙지 하시기 바랍니다.

CV Regulation

Specification의 전압 Load Regulation 특성에 대해서 아래 사항을 참조 하시기 바랍니다. V-Sensing시 부하전류의 변화 때문에 +S 포인트와 +출력 단자 사이에서 1V Drop에 대하여 5mV씩을 특성에 더해 줘야 합니다. 왜냐하면, 센싱 리드선은 파워서플라이의 feedback 경로의 한 일부분이기 때문에 센싱 리드선 고유 저항 값이 0.5요 또는 그 이하로 선정해야 원하시는 출력값을 유지시킬 수 있습니다.

Output Rating

Specification의 전압 및 전류 출력률에 대해서 아래 사항을 참조 하시기 바랍니다. V-Sensing을 하게 되면 로드 리드선의 전압 Drop분과 부하에 공급되는 전압의 합이 파워 서플라이의 총 출력값이 됩니다. 따라서 파워서플라이의 최대 출력 전압을 초과할 경우 V-Sensing의 성능은 보장받지 못하며 파워서플라이는 UnRegulated상태가 됩니다. 또한 각 부하 리드당 1V를 초과할 경우 최대 출력 전압과 상관 없이 UnRegulated 상태가 될 수 있으므로 유의 하시기 바랍니다.

Note

UnRegulated 상태란? 파워서플라이의 소스 공급 능력의 한계를 넘어 정전압 및 정전류 작동을 할 수 없는 상태를 말합니다.

Output Noise

파워서플라이의 출력에서 센싱 리드선상의 노이즈 발생은 전압 Load Regulation에 심각한 문제를 초래할 수 있습니다. 따라서 아래에 제시하는 방법을 따라 주시기 바랍니다. 그림 <4-1>을 참조 하세요.

센싱 리드선끼리 꼬아서 외부로부터 들어오는 노이즈를 감소 시키십시오.
 부하 리드선 가까이에서는 센싱리드선과 직선으로 연결 하시기 바랍니다.
 노이즈에 노출된 환경에서는 센싱 리드선을 차폐해야 합니다.
 노이즈 차폐장치는 파워서플라이와 최단거리 위치에서 GND로 연결합니다.
 부하 리드선 및 센싱 리드선은 파워서플라이로부터 최단거리로 연결합니다.

TNX Series Operating Manual

Stability

부하 리드선 길이가 길고 용량이 큰 부하와의 결합하에서 V-Sensing을 하는것은 그 자체가 전압피드백 루프의 한 부분처럼 필터로 작용되어 센싱에 문제를 일으킬 수 있습니다. 이는 바로 파워서플라이의 안정성을 저하시키거나, 파워서플라이의 매우 빠른 응답속도 때문에 출력단의 공급이 불안정하게 되며, 이 불안정한 루프는 feedback되어 또다른 불안정 한 요인으로 발생되어 파워서플라이의 발진으로 나타날 수 있습니다. 이런 개연성을 줄이기 위해서 아래에 제시하는 방법을 따라 주시기 바랍니다.

- ▋ 부하 리드선 및 센싱 리드선은 최대한 짧게 연결 합니다
- 부하 리드선을 꼬아서 사용합니다.
- 센싱 리드선은 부하에 안전하게 연결해야 합니다. 파워서플라이의 Programming Feedback은 루프의 한부분이기 때문에 V-Sensing 작업동안 센싱 리드선의 개방은 예상치 못한 다양한 문제들을 일으킬 수 있습니다.
- ▋ 부하 리드선을 절대 센싱단자에 연결하면 안됩니다.

Remote Voltage Sensing 연결

V-Sensing은 출력단자부터 부하까지 연결, 그리고 센싱단자에서 부하까지 극성에 유의해서 연결을 합니다. 만약 부하를 센싱 단자에 연결할 경우 UnRegulated 상태로 빠질 수 있으며 Display되는 전압 및 전류값과 실제 출력 단자의 전압 및 전류값은 다르기 때문에 매우 위험 합니다.

Note

V-Sensing 연결을 위하여 출력과 센싱 터미널로 부터 메탈 쇼트바를 제거해야 하며, V-Sensing을 더 이상 하지 않을 경우 반드시 출력과 센싱 단자는 메탈 쇼트바로 연결 해야 합니다.



TNX Series Operating Manual

4-2. Analog Remote Interface 구성도

Analog Remote Interface 모듈은 옵션 사양이며 공장 출고시 회로물이 내장되므로 구입전 추가해야 합니다.

모듈은 Rear-Panel에 위치해 있으며 파워서플라이 출력과 모두 절연되어 있습니다.

기능으로는 Voltage/Current Programming, Voltage/Current Monitoring, Output ON/OFF 기능을 제공합니다. 아래는 터미널 및 스위치에 대한 설명입니다.



<그림. 4-2 Analog Control Terminal >

SW1 - 제어 스위치			
No	Description	No	Description
1	Voltage Programming Enable	5	접점 복귀형 스위치 Enable
2	Current Programming Enable	6	접점형 스위치 Enable
3	Reservation	7	TTL Positive Enable
4	Reservation	8	TTL Negative Enable

Voltage Programming Enable

- OFF Disable 상태이며 전압제어를 하지 않습니다.
- ON Enable 상태이며 TER1의 Voltage Programming Input 터미널의 전압으로 파워서플라이 전압가변을 가능하게 합니다.

Current Programming Enable

- OFF Disable 상태이며 전류제어를 하지 않습니다.
- ON Enable 상태이며 TER1의 Current Programming Input 터미널의 전압으로 파워서플라이 전류가변을 가능하게 합니다.

접점 복귀형 스위치 Enable

- OFF Disable 상태이며 접점 복귀형 스위치로 ON/OFF 제어를 하지 않습니다.
- ON Enable 상태이며 TER1의 접점 복귀형 스위치 Input 터미널의 접점신호로 파워서플라이 출력 ON/OFF 제어를 가능하게 합니다. 접점 복귀형 스위치는 ON-OFF 1회를 입력받아 ON/OFF 동작을 반복합니다.

접점형 스위치 Enable

- OFF Disable 상태이며 접점형 스위치로 ON/OFF 제어를 하지 않습니다.
- ON Enable 상태이며 TER1의 접점형 스위치 Input 터미널의 접점신호로 파워서플라이 출력 ON/OFF 제어를 가능하게 합니다. 접점형 스위치는 붙은상태일때 ON, Open상태일때 OFF 동작을 합니다.

TTL Positive Enable

- OFF Disable 상태이며 TTL Positive 입력으로 ON/OFF 제어를 하지 않습니다.
 ON Enable 상태이며 TER1의 TTL Positive Input 터미널의 Low/High Level로 파워서플라이 출력 ON/OFF 제어를 가능하게 합니다.
 - TTL은 Digital 신호원으로써 Low(OV), High(5V)로 Level 판단 합니다.

TTL Negative Enable

- OFF Disable 상태이며 TTL Negative 입력으로 ON/OFF 제어를 하지 않습니다.
- ON Enable 상태이며 TER1의 TTL Negative Input 터미널의 Low/High Level로 파워서플라이 출력 ON/OFF 제어를 가능하게 합니다. TTL은 Digital 신호원으로써 Low(0V), High(5V)로 Level 판단 합니다.

SW2 - Remote Control Start / Stop 스위치			
Start	Stop		
Remote Control Start	Remote Control Stop		

Remote Control Start/Stop

- Start
 SW1의 설정상태에 따른 TER1의 전압 전류 Programming/Monitoring 및 ON/OFF 제어를 시작합니다.
- Stop Remote Control을 정지합니다.

TER1 - 전압 전류 Programming/Monitoring 및 출력 ON/OFF 제어 터미널			
No	Description	No	Description
1	Voltage Programming Input +	6	접점 복귀형 스위치 Input
2	Current Programming Input +	7	접점형 스위치 Input
3	Voltage Monitoring Output +	8	TTL Positive Input +
4	Current Monitoring Output +	9	TTL Negative Input +
5	1~4 Analog COM	10	6~10 Digital COM

Voltage Programming Input

0~5V 입력으로 파워서플라이 출력 전압을 비례 제어합니다.(1번, 5번 터미널의 연결로 구성)

Current Programming Input

0~5V 입력으로 파워서플라이 출력 전류를 비례 제어합니다.(2번, 5번 터미널의 연결로 구성)

Voltage Monitoring Output

파워서플라이 출력 전압에 따른 0~5V 비례 전압이 출력됩니다.(3번, 5번 터미널의 연결로 구성)

Current Monitoring Output

파워서플라이 출력 전류에 따른 0~5V 비례 전압이 출력됩니다.(4번, 5번 터미널의 연결로 구성)

1~4 Analog COM

TER1의 1~4번 터미널에 대한 Analog 공통 Ground입니다.

접점 복귀형 스위치 Input

파워서플라이 출력을 ON/OFF 제어하는 터미널로써 스위치의 형태는 ON-OFF를 한주기로 입력합니다. 예를 들어 ON-OFF 한주기의 입력으로 파워서플라이 이전상태가 OFF였다면 ON으로 변경되며 다시 ON-OFF 한주기를 입력하면 파워서플라이 출력은 OFF되어 항상 이전 상태의 반대상태로 제어하게 됩니다. 6번 터미널과 10번 터미널의 연결로 구성할 수 있습니다.

접점형 스위치 Input

파워서플라이 출력을 ON/OFF 제어하는 터미널로써 스위치의 형태는 붙었을때 파워서플라이 출력 ON, Open 되었을때 파워서플라이 출력 OFF 동작을 하게됩니다. 7번 터미널과 10번 터미널의 연결로 구성할 수 있습니다.

TTL Positive Input

파워서플라이 출력을 ON/OFF 제어하는 터미널로써 TTL Level로 제어하게 됩니다. TTL Low 입력시 파워서플라이 출력 OFF, TTL High 입력시 파워서플라이 출력 ON 동작을 하게 됩니다. 8번 터미널과 10번 터미널의 연결로 구성할 수 있습니다.

TTL Negative Input

파워서플라이 출력을 ON/OFF 제어하는 터미널로써 TTL Level로 제어하게 됩니다. TTL Low 입력시 파워서플라이 출력 ON, TTL High 입력시 파워서플라이 출력 OFF 동작을 하게 됩니다. 9번 터미널과 10번 터미널의 연결로 구성할 수 있습니다.

6~9 Digital COM

TER1의 6~9번 터미널에 대한 Digital 공통 Ground입니다.

TNX Series Operating Manual

4-3. Analog Remote Programming Control

외부 입력전압으로 전압 및 전류를 Programming 할 수 있습니다. 아래는 그에 대한 설명입니다.

Remote Voltage Programming

0~5VDC 입력 전압으로 부터 0V ~ 100% 출력 전압을 Programming 할 수 있으며 아래는 그에 대한 스위치 선택 및 터미널 배선도 설명입니다.

- 1. SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동 시킵니다.
- 2. SW1의 1번 스위치를 ON 합니다.
- 3. 외부전압 + 터미널을 TER1의 1번에 연결합니다.
- 4. 외부전압 터미널을 TER1의 5번에 연결합니다.
- 5. SW2 스위치를 START 위치로 이동 시킵니다.
- 6. <u>외부 전압을 0~5V로 가변하였을때 출력 전압이 비례적으로 가변되는지 확인합니다.</u>
- 7. D1의 Lamp가 깜빡이면 정상적으로 작동중입니다.



< 그림. 4-3 Remote Voltage Programming >

Remote Current Programming

0~5VDC 입력 전압으로 부터 0V ~ 100% 출력 전류를 Programming 할 수 있으며 아래는 그에 대한 스위치 선택 및 터미널 배선도 설명입니다.

- 1. SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동 시킵니다.
- 2. SW1의 2번 스위치를 ON 합니다.
- 3. 외부전압 + 터미널을 TER1의 2번에 연결합니다.
- 4. 외부전압 터미널을 TER1의 5번에 연결합니다.
- 5. SW2 스위치를 START 위치로 이동 시킵니다.
- 6. 외부 전압을 0~5V로 가변하였을때 출력 전류가 비례적으로 가변되는지 확인합니다.
- 7. D1의 Lamp가 깜빡이면 정상적으로 작동중입니다.



< 그림. 4-4 Remote Current Programming >

4-4. Analog Remote Monitoring

파워서플라이의 출력 전압과 전류를 비례적으로 Monitoring 할 수 있습니다. 아래는 그에 대한 설명입니다.

Remote Voltage Monitoring

0V ∼ 100% 출력 전압에 대해 0~5VDC 전압을 아래 터미널로부터 확인할 수 있습니다. S/W1의 스위치와는 상관없습니다.

- 1. <u>SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동 시킵니다.</u>
- 2. DVM의 + 단자를 TER1의 3번에 연결합니다.
- 3. DVM의 단자를 TER1의 5번에 연결합니다.
- 4. SW2 스위치를 START 위치로 이동 시킵니다.
- 5. 파워서플라이 출력 전압에 비례한 전압이 측정되었는지 확인합니다.
- 6. D1의 Lamp가 깜빡이면 정상적으로 작동중입니다.



< 그림. 4-5 Remote Voltage Monitoring >

Remote Current Monitoring

0V ~ 100% 출력 전류에 대해 0~5VDC 전압을 아래 터미널로부터 확인할 수 있습니다. S/W1의 스위치는 상관없습니다.

- 1. SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동 시킵니다.
- 2. DVM의 + 단자를 TER1의 4번에 연결합니다.
- 3. DVM의 단자를 TER1의 5번에 연결합니다.
- 4. SW2 스위치를 START 위치로 이동 시킵니다.
- 5. 파워서플라이 출력 전류에 비례한 전압이 측정되었는지 확인합니다.
- 6. D1의 Lamp가 깜빡이면 정상적으로 작동중입니다.



< 그림. 4-6 Remote Current Monitoring >

TNX Series Operating Manual

4-5. Analog Remote ON/OFF Control

파워서플라이 출력을 ON/OFF 할 수 있는 기능이며 4가지 모드를 지원합니다.

접점 복귀형

접점을 붙였다 떼는 방식의 스위치이며 이전 상태가 Output OFF 였다면 ON이 됩니다. 또는 이전 상태가 Output ON이였다면 OFF가 됩니다. 이처럼 접점을 붙였다 떼는 동작으로 사용해야 합니다.

- 1. SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동 시킵니다.
- 2. SW1의 5번 스위치를 ON 합니다.
- 3. 외부접점 복귀형 스위치를 터미널 TER1의 6번과 10번에 연결합니다.
- 4. SW2 스위치를 START 위치로 이동 시킵니다.
- 5. 외부 스위치를 한번 눌렀다가 뗍니다.
- 6. 이전 상태가 파워서플라이 출력 OFF 상태였다면 ON이 되었는지 확인합니다.
- 7. 외부 스위치를 다시한번 눌렀다가 뗍니다.
- 8. 파워서플라이 출력 ON 상태에서 OFF 상태로 변경되었는지 확인합니다.
- 9. D1의 Lamp가 깜빡이면 정상적으로 작동중입니다.



< 그림. 4-7 접점 복귀형 스위치 입력방식 >

접점 상태(Direct) 스위치 입력 방식

접점이 붙어있으면 Output ON 상태이며 접점이 떨어져 있으면 Output OFF 상태가 되는 스위치 입력방식 입니다.

- 1. SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동 시킵니다.
- 2. SW1의 6번 스위치를 ON 합니다.
- 3. 외부접점 스위치를 터미널 TER1의 7번과 10번에 연결합니다.
- 4. SW2 스위치를 START 위치로 이동 시킵니다.
- 5. 외부 스위치를 붙입니다.
- 6. 파워서플라이 출력이 ON 되었는지 확인합니다.
- 7. 외부 스위치를 Open합니다.
- 8. 파워서플라이 출력이 OFF로 변경되었는지 확인합니다.
- 9. D1의 Lamp가 깜빡이면 정상적으로 작동중입니다.



TNX Series Operating Manual

접점 상태(Direct) 스위치 입력 방식

접점이 붙어있으면 Output ON 상태이며 접점이 떨어져 있으면 Output OFF 상태가되는 스위치 입력방식 입니다.

- 1. SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동 시킵니다.
- 2. SW1의 6번 스위치를 ON 합니다.
- 3. 외부접점 스위치를 터미널 TER1의 7번과 10번에 연결합니다.
- 4. SW2 스위치를 START 위치로 이동 시킵니다.
- 5. 외부 스위치를 붙입니다.
- 6. 파워서플라이 출력이 ON 되었는지 확인합니다.
- 7. 외부 스위치를 Open합니다.
- 8. 파워서플라이 출력이 OFF로 변경되었는지 확인합니다.
- 9. D1의 Lamp가 깜빡이면 정상적으로 작동중입니다.



< 그림. 4-8 접점 스위치 입력방식 >

TTL Positive 입력 방식

TTL Signal을 이용하여 ON/OFF 제어하는 방식으로 High 신호일때 Output ON이 되며 Low 신호일때 Output OFF가 되는 방식입니다.

- 1. SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동 시킵니다.
- 2. SW1의 7번 스위치를 ON 합니다.
- 3. TTL Signal + 극성을 TER1의 8번에 연결합니다.
- 4. TTL Signal 극성을 TER1의 10번에 연결합니다.
- 5. SW2 스위치를 START 위치로 이동 시킵니다.
- 6. TTL High Level을 입력합니다.
- 7. 파워서플라이 출력이 ON 되었는지 확인합니다.
- 8. TTL Low Level을 입력합니다.
- 9. 파워서플라이 출력이 OFF로 변경되었는지 확인합니다.
- 10. D1의 Lamp가 깜빡이면 정상적으로 작동중입니다.



TNX Series Operating Manual

TTL Negative 입력 방식

TTL Signal을 이용하여 ON/OFF 제어하는 방식으로 Low 신호일때 Output ON이 되며 High 신호일때 Output OFF가 되는 방식입니다.

- 1. SW2의 스위치를 STOP 위치로 이동 시킵니다.
- 2. SW1의 8번 스위치를 ON 합니다.
- 3. TTL Signal + 극성을 TER1의 9번에 연결합니다.
- 4. TTL Signal 극성을 TER1의 10번에 연결합니다.
- 5. SW2 스위치를 START 위치로 이동 시킵니다.
- 6. TTL High Level을 입력합니다.
- 7. 파워서플라이 출력이 OFF 되었는지 확인합니다.
- 8. TTL Low Level을 입력합니다.
- 9. 파워서플라이 출력이 ON으로 변경되었는지 확인합니다.
- 10. D1의 Lamp가 깜빡이면 정상적으로 작동중입니다.



< 그림. 4-10 TTL Negative 입력방식 >

4-6. Fuse.

아래는 제품 각 모델별로 맞는 퓨즈 용량을 설명합니다. 아래의 그림은 퓨즈의 교체방법입니다.

모델별 퓨즈 용량

제품 시리즈	Watt	퓨즈 용량	
TNX 2500	600Watt	15A	
	1.2Kwatt	15A	
	1.8Kwatt	20A	
	2.4Kwatt	20A	
TNX 5000	3.6Kwatt	20A 2pcs	
	4.8Kwatt	20A 2pcs	
TNX 10000	6Kwatt		
	7.2Kwatt		
	8.4Kwatt		
	9.6Kwatt		

교체 방법



TNX Series Operating Manual

5. CALIBRATION

Warning

사전 지식이 있는 관리자 또는 외부 교정허용기관 외에는 절대 Calibrate기능을 사용하지 마십시오. 교정은 주기적으로 해야 합니다. > 정밀사용 : 180일마다 시행 > 정상사용 : 365일마다 시행

장비의 노후 및 외부적인 온도 습도 상태 등 매우 다양한 환경 속에서 약간씩의 성능 오차가 발생할 수 있습니다. 따라서 환경에 맞춰 교정을 하여 최적의 상태가 유지될 수 있도록 정비 하는 개념입니다

5-1. 특징

- ▋ 제품 케이스를 열지 않고 교정
- Front panel Key를 통한 교정
- Remote Interface를 통한 PC기반 교정
- ▋ 불휘발성 영구적 메모리에 저장
- Calibration 데이터 Backup 및 교정값 복구 지원
- 교정 계측기의 Meter 수치를 1:1 입력하는 방식으로 매우 쉬운 조작

5-2. 정밀교정을 위한 준비

- 파워서플라이의 Spec 이상을 측정할수 있는 계측기를 사용합니다.
- 교정할 Power supply와 측정에 사용될 계측기는 상온 20℃ ~ 30℃에서 1시간 이상 Warning up을 실시합니다.
- ▋ 습도는 80% 이하로 합니다.
- 파워서플라이의 출력단자와 측정 계측기 연결상에 접촉저항이 발생하지 않도록 연결합니다.
- 파워서플라이의 GND 및 측정 계측기의 Earth단자는 AC입력 전원의 GND와 연결하여야 합니다.
- ▋ 자기장을 발생시키는 기기 및 교정에 필요없는 기기의 전원은 모두 차단 합니다.

5-3. 정밀교정에 필요한 계측기 성능

파워서플라이 Spec에 성능을 내기 위해서 아래와 같은 계측기 이상을 사용 하십시요

계측기	요구성능	추천장비	사용처
Digital Voltmeter	Resolution: 0.1 mV Accuracy: 0.01%	Agilent 34401A	전압 Calibration용
Electronic Load	Voltage Range: 500 Vdc Current Range: 120 Adc Open and Short Switches Transient On/Off	TOYOTECH Co., Ltd. LP-2000C	전류 Calibration중 Power Supply 보호용 (용량에 맞는 일반 부하저항 사용 가능)
Current monitoring Resistor (Shunt)	0.001Ω,0.01%	TOYOTECH Shunt Box	전류 Calibration시 전압 Monitoring용
Oscilloscope	100 MHz with 20MHz bandwidth	Tektronix TDS3014	ripple & noise 측정용

5-4. 측정 테크닉

아래는 Calibration에 관한 기술적 내용입니다.

기기 연결도

- ▌ 아래 그림과 같이 Power Supply의 출력단자와 측정에 필요한 기기를 연결 합니다.
- ▌전압 Calibration을 할 경우 전자부하의 Switch를 OFF 하거나 출력단자에서 제거합니다.
- ▌ 전자부하 대신 용량에 맞는 일반 부하저항을 사용하여도 무방합니다.



전자부하(Electronic Load)

- Power supply의 Current Calibration 작업에 필요한 부하로써 Resistor를 가변 할 수 있는 Electronic Load를 사용합니다.
- ▋ 테스트에 필요한 Load(부하)의 ON/OFF기능과 자체 Short를 할 수 있어야 합니다.
- Current calibration 작업을 하실 때에는 Power Supply의 플러스(+)출력 단자와 Electronic load의 플러스(+) 단자와 연결하고 Electronic Load의 마이너스(-) 출력단자와 Current monitoring用 shunt의 한쪽 lead에 연결한 후 반대쪽 Lead는 Power Supply의 마이너스(-) 출력단자와 연결 합니다
- 통신을 이용하여 PC원격제어에 적합하여야 합니다.

Current-Monitoring Resistor(Shunt)

- 일반 전류 측정용 계측기는 높은 전류 용량에 부적합 한 관계로 Current Monitoring Resistor을 사용합니다.
- TCR 10ppm 이하로 선정 합니다.
- ▋ 0.01%대의 고정밀 Standard 저항을 사용합니다.

DVM(Digital Volt Meter)

- 전압 Calibration 및 Current Monitoring 센싱 전압측정에 사용됩니다.
- Resolution: 0.1 mV , Accuracy: 0.01% 이상의 성능을 보장하는 계측기를 사용합니다.
- 통신을 이용하여 PC원격 Calibration용에 적합하여야 합니다.

Programming

본 제품은 PC Interface기반 Calibration을 지원합니다. 통신을 이용하여 파워서플라이, DVM, Ammeter, 전자부하를 연결하여 교정하면 측정오차가 발생하지 않으며 정확한 Calibration 데이터를 측정할 수 있습니다. 아래는 PC 통신 연결도 입니다.



TNX Series Operating Manual

측정 위치 선정

파워서플라이의 Load Regulation 측정, pk-pk Voltage 그리고 Response time을 측정시 정확한 결과를 얻고자 한다면, 로드 저항이 하단 그림 [4-3]의 B(출력단자의 전면 홀)에 연결되어 있는 동안 측정 장비는 반드시 하단 그림 [4-3]의 A(V-Sensign 연결부)에 연결하여야 합니다.



5-5. Front Panel을 이용한 Calibration

Front Panel의 CALIBRATE Key를 이용하여 수동으로 교정 하는 절차를 설명 합니다.

CALIBRATION KEY 구조



TNX Series Operating Manual

전압 CALIBRATION 작업하기

	■ 교정하기 전 계측기 연결을 먼저 합니다. 파워서플라이의 플러스(+) 출력단자는 DVM의 입력단자(+)로 연결하고 파워서플라이의 마이너스(-) 출력단자는 DVM의 입력단자(-)로 연결 합니다.
Save ^{Calibration} 누르고있음	■ Calibration 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Save Calibration 놓음	■ 자가 진단 모드가 끝난 후 " 1.CAL-VOLT LOW " Message가 보이면 Calibration 키를 놓아도 괜찮습니다
Save Calibration	【 "1.CAL-VOLT LOW" 상태에서 Calibration키를 누릅니다. LCD Display 내용
최소 5분 대기	∎ DVM의 메터에 보이는 전압이 안정될때까지 대기합니다.
	DVM 메터에 보이는 전압값을 파워서플라이에 커서키와 엔코더 스위치를 이용하여 입력합니다. 예를 들어 151.9mV라면 아래와 같이 입력 합니다. LCD Display 내용 V-LOW 00.15V
Save Calibration	■ 입력이 끝났다면 Calibration키를 눌러 입력값을 저장합니다. LCD Display 내용 ADC DATA 026CH 약 500ms동안 내부 ReadBack 값을 HEX로 표시함 LCD Display 내용 1.CAL-VOLT LOW Cal 이전상태로 이동합니다.
Save Calibration	■ 커서키를 이용하여 "2.CAL-VOLT HIGH" 상태에서 Calibration키를 누릅니다. LCD Display 내용 V-HIGH 31.60V 전압 Display값은 상이할 수 있습니다.
최소 5분 대기	∎ DVM의 메터에 보이는 전압이 안정될때까지 대기합니다.

	■ DVM 메터에 보이는 전압 이용하여 입력합니다. 예를 들어 31.607V라면 (LCD Display 내용	값을 파워서플라이에 커서키와 아래와 같이 입력 합니다. V-HIGH 31.61V	엔코더 스위치를 30V 제품에 대한 예제입니다.
Save Calibration	■ 입력이 끝났다면 Calibrai LCD Display 내용 LCD Display 내용	ion키를 눌러 입력값을 저장합니 ADC DATA F100H 2.CAL-VOLT HIGH	니다. <i>약 500ms동안 내부 ReadBack 값을 HEX로 표시함</i> Cal 이전상태로 이동합니다.
	■ 전압 Calibration은 모두 있습니다.	끝났으며 다음 파워서플라이 동	작에서 적용할 수

전류 CALIBRATION 작업하기

■ 교정하기 전 계측기 연결을 먼저 합니다.
>파워서플라이의 플러스(+) 출력단자는 전자부하의 입력단자(+)로 연결 하고 전자부하의 입력단자 마이너스(-)는 Current Monitoring 저항과 연결 하고, 반대편 저항 lead 에서 파워서플라이의 마이너스(-) 출력단자와 연결합니다.

>DVM의 입력단자(+)는 Current Monitoring 저항의 전자부하쪽에 연결하고, 입력단자(-)는 Current Monitoring 저항의 반대편에 연결 합니다.

Save Calibration 누르고있음	■ Calibration 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.	
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON	
Save Calibration 놓음	■ 자가 진단 모드가 끝난 후 " 1.CAL-VOLT LOW " Message가 보이면 Calibration 키를 놓아도 괜찮습니다	
Save Calibration	■ 커서키를 이용하여 " 3.CAL-CURR LOW " 상태에서 Calibration키를 누릅니다. LCD Display 내용 A-LOW 00.14A 전류 Display값은 상이할 수 있습니다.	
최소 5분 대기	■ DVM의 메터에 보이는 전압이 안정될때까지 대기합니다.	
TNX Series Operating Manual

	■ 안정 되었으면 전류값을 계산합니다. 만약 사용된 저항이 0.01Ω 이고 측정된 전압값이 1.23mV면 전류값은 0.123A가 됩니다.
	 ■ 계산된 전류값을 파워서플라이에 커서키와 엔코더 스위치를 이용하여 입력합니다. LCD Display 내용 A-LOW 00.12A 60A 제품에 대한 예제입니다.
Save Calibration	■ 입력이 끝났다면 Calibration키를 눌러 입력값을 저장합니다. LCD Display 내용 ADC DATA 026CH 약 500ms동안 내부 ReadBack 값을 HEX로 표시함 LCD Display 내용 3.CALCURR LOW Cal 이전상태로 이동합니다.
Save Calibration	■ 커서키를 이용하여 "4.CAL-CURR HIGH" 상태에서 Calibration키를 누릅니다. LCD Display 내용 A-HIGH 61.00A 전류 Display값은 상이할 수 있습니다.
최소 5분 대기	■ DVM의 메터에 보이는 전압이 안정될때까지 대기합니다.
	■ 안정 되었으면 전류값을 계산합니다. 만약 사용된 저항이 0.01Ω 이고 측정된 전압값이 615mV면 전류값은 61.50A가 됩니다.
	 ■ 계산된 전류값을 파워서플라이에 커서키와 엔코더 스위치를 이용하여 입력합니다. LCD Display 내용 A-HIGH 61.50A 60A 제품에 대한 예제입니다.
Save Calibration	■ 입력이 끝났다면 Calibration키를 눌러 입력값을 저장합니다. LCD Display 내용 ADC DATA F500H 약 500ms동안 내부 ReadBack 값을 HEX로 표시함 LCD Display 내용 4.CAL-CURR HIGH Cal 이전상태로 이동합니다.
	■ 전류 Calibration은 모두 끝났으며 다음 파워서플라이 동작에서 적용할 수 있습니다.

5-6. REMOTE INTERFACE를 이용한 Calibration

Remote Interface를 이용하여 원격 Calibration을 하는 방법에 대한 설명입니다. Remote Calibration중에 다른 명령어는 사용할 수 없습니다.

계측기 연결

- ▋ 교정하기 전 <그림 5-2>처럼 계측기 연결을 구성합니다.
- ▌ 각 계측기에 통신설정을 합니다.
- 파워서플라이를 포함하여 필요 계측기 모두 Warming-up을 실시 합니다.

Remote Calibration 명령어 순서

- "7-7. Calibration 명령" 부분의 SCPI Commands를 참조 하세요.
- 다음과 같은 순서대로 명령어를 전송해야 하며 오류가 발생할 경우 에러가 발생되면서 Remote Calibration이 취소됩니다.
- 만약 에러가 발생되었다면 Remote Calibration을 새로 시작하여야 합니다.

전압 CALIBRATION 작업하기

- ▌ 전자부하 스위치 OFF 명령을 전송합니다.
- 파워서플라이 전압 Minimum Calibration 명령을 전송합니다. 전송명령 CAL:VOLT MIN
- 일정 시간(최소 5분이상) 대기 후 DVM 전압을 측정합니다.
- ▲ 측정한 전압값을 파워서플라이 전압 Value값으로 전송합니다.
 예를 들어 <u>측정값이 0.1234라면 아래와</u> 같이 전송합니다.
 전송명령 CAL:VOLT 0.1234
 자릿수가 Over해도 무방합니다.
- 파워서플라이 전압 Maximum Calibration 명령을 전송합니다. 전송명령 CAL:VOLT MAX
- 일정 시간(최소 5분이상) 대기 후 DVM 전압을 측정합니다.
- 측정한 전압값을 파워서플라이 전압 Value값으로 전송합니다.
 예를 들어 측정값이 30.123 이라면 아래와 같이 전송합니다.
 전송명령 CAL:VOLT 30.123 자릿수가 Over해도 무방 합니다.

전류 CALIBRATION 작업하기

- 전자부하 스위치 ON 명령을 전송한 후 전류 모드로 셋팅합니다.
- 파워서플라이 전류 Minimum Calibration 명령을 전송합니다. 전송명령 CAL:CURR MIN
- 전자부하는 정전류 모드로 파워서플라이의 최대 전류값보다 크게 셋팅 합니다. 파워서플라이의 Calibration 영역보다 작게 되면 CV상태가 되어 잘못된 결과값이 측정될 수 있으니 항상 Calibration 영역보다 큰 값을 셋팅하여야 합니다.
- ▌일정 시간 대기 후 Current Monitoring 저항과 연결된 DVM 전압을 측정 합니다.
- 준비된 전류값 계산 프로그램으로부터 출력된 전류 결과값을 파워서플라이의 Value값으로 전송합니다.
 예를 들어 측정 계산값이 0.1234라면 아래와 같이 전송 합니다.
 전송명령 CAL:CURR 0.1234
 자릿수가 Over해도 무방 합니다.
- 파워서플라이 전압 Maximum Calibration 명령을 전송합니다. 전송명령 CAL:CURR MAX
- ▌일정 시간 대기 후 Current Monitoring 저항과 연결된 DVM 전압을 측정 합니다.
- ▲ 측정 계산값을 파워서플라이 전압 Value값으로 전송합니다.
 예를 들어 <u>측정 계산값이 60.553 이라면</u> 아래와 같이 전송합니다.
 전송명령 CAL:CURR 60.553 자릿수가 Over해도 무방 합니다.

TNX Series Operating Manual

6. FACTORY

본 제품은 Calibration 백업 및 복구등 여러가지 기능을 설정할 수 있습니다.

6-1. 특징

- ▋『사용자 메모리』 10개의 데이터를 초기화합니다.
- Power Supply 전원 OFF전 상태값을 복구할 수 있습니다.
- ▋ 장시간 사용을 안할 경우 전압/전류 설정 수치를 최소치로 자동 변경할 수 있습니다.
- ▋ 장시간 사용을 안할 경우 Front-Panel을 Auto Lock을 할 수 있습니다.
- OVP, OCP 기능을 사용금지 상태로 변경할 수 있습니다.
- ▌ 전압/전류의 평균치를 설정할 수 있습니다.
- Calibration 백업 및 복구 및 공장 설정값으로 복구 할 수 있습니다.

6-2. FACTORY KEY 구조



TNX Series Operating Manual

6-3. USER-MEM CLEAR

 『사용자 메모리』 영역 1 ~ 10까지 한번에 초기화하는 명령입니다.

 한번 초기화가 실행 되면 더 이상 이전 데이터는 복구되지 않습니다.

 초기화 내용

 >Voltage

 >Current

 Limit 최대값

 >OVP-Level

 OCP-Level

 OCP 설정 최대값

 >UVL-Level

 OV

>UVL-Level 0V >OVL-Level Limit 최대값 >UCL-Level 0A >OCL-Level Limit 최대값 >Output Mode OFF

USER-MEM CLEAR 실행

Recall Factory 누르고 있음	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recall Factory 놓음	■ "1. USER-MEM CLEAER" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
Recall Factory	■『사용자 메모리』 초기화하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command *FACT:USER-CLE*

응용: FACT:USER-CLE 사용자 메모리를 초기화 합니다.

6-4. LAST STATE

■ 전원 인가시 OFF 직전값으로 복구 또는 기본값으로 셋팅하는 기능입니다.

] 기능

> DISABLE 파워서플라이 기본값으로 부팅합니다. 안전상 Disable 모드를 권장합니다.

- > SAFETY OFF 직전값으로 복구하지만 기본 출력상태는 무조건 Output OFF로 부팅합니다. 따라서 설정값은 복구하되 Output OFF로 부팅되므로 안전합니다.
- > FULLY OFF 직전값을 그대로 복구합니다. Output 설정상태도 복구하므로 전압/전류가 그대로 출력될 수 있어 위험할 수 있으므로 주의가 필요합니다.

LAST STATE 실행

Recall Factory 누르고 있음	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recall Factory 놓음	■ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
	▌커서키를 이용하여 "2. LAST STATE" 메뉴로 변경합니다.
Recall Factory	■ 설정하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용
	■ Safety Mode로 변경해 보기위해 커서키를 이용하여 "SAFETY" 로 설정합니다. LCD Display 내용 SAFETY SAFETY
Recall Factory	■ 적용하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command FACT:LAST-STA {DIS|SAF|FUL} FACT:LAST-STA?

응용: FACT:LAST-STA? FACT:LAST-STA DIS Return Value(DISABLE, SAFETY, FULLY) Return value : FULLY Last St

Last State상태가 Disable가 아니라면 Disable 상태로 셋팅

TNX Series Operating Manual

6-5. AUTO CURSOR MV

- Front-Panel에서 제어를 한동안 하지 않을경우 자동으로 전압/전류 수치 변경 위치를 최소단위로 이동하는 기능입니다.
- ▋ 작업자의 실수로 엔코더 스위치를 변경할 경우 최소단위의 전압/전류값이 변경되므로 안전할 수
- 있습니다. ▌기능

> DISABLE 자동 커서위치 이동 모드를 사용하지 않습니다.

> ENABLE 자동 커서위치 이동 모드를 사용합니다.

AUTO CURSOR MV 실행

Recall Factory 누르고 있음	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recall Factory 놓음	■ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
	■ 커서키를 이용하여 "3. AUTO CURSOR MV" 메뉴로 변경합니다.
Recall Factory	■ 설정하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 DISABLE
	■ Enable Mode로 변경해 보기위해 커서키를 이용하여 "ENABLE" 로 설정합니다. LCD Display 내용 ENABLE
Recall Factory	■ 적용하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command FACT:AUTO-CUR {DIS/ENA} FACT:AUTO-CUR? Re 응용: FACT:AUTO-CUR? Re FACT:AUTO-CUR DIS

Return Value(0,1) Return value:1

Enable 상태라면 Disable 상태로 셋팅

TNX Series Operating Manual

6-6. AUTO KEY LOCK

- Front-Panel에서 제어를 한동안 하지 않을경우 자동으로 Front-Panel을 잠그는 기능입니다.
- ▋ 작업자의 실수로 오작동으로 부터 보호할수 있어 안전합니다.
- 만약 Auto Key Lock 기능이 동작하여 Front-Panel이 잠기게 되면 Key Lock 버튼을 눌러 해제 시켜야 Front-panel을 제어할 수 있습니다.
 - > DISABLE 자동 Front-Panel 잠금 모드를 사용하지 않습니다.
 - > ENABLE 자동 Front-Panel 잠금 모드를 사용합니다.

AUTO KEY LOCK 실행

Recall Factory 누르고 있음	▋ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recall Factory 놓음	∎ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
	■ 커서키를 이용하여 "4. AUTO KEY LOCK" 메뉴로 변경합니다.
Recall Factory	■ 설정하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 DISABLE
	■ Enable Mode로 변경해 보기위해 커서키를 이용하여 "ENABLE" 로 설정합니다. LCD Display 내용 ENABLE
Recall Factory	■ 적용하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command FACT:AUTO-LOC {DIS/ENA} FACT:AUTO-LOC? Return B용: FACT:AUTO-LOC? Return FACT:AUTO-LOC DIS

Return Value(0, 1) Return value : 1

Enable 상태라면 Disable 상태로 셋팅

TNX Series Operating Manual

6-7. OVP USE

- Over Voltage Protection 기능을 활성 또는 해제할 수 있습니다.
- ▋ 유도성 부하, 용량성 부하등과 같은 부하원은 빈번한 OVP Trip이 발생하여 소스공급에 불편을
- 초래할 경우 잠시 해제할 수 있습니다.
- ▋ 해제할 경우 전원을 차단하지 않으므로 주의를 기울여 사용하십시오!
-] 기능
 - > DISABLE OVP 사용안함
 - > ENABLE OVP 사용함

OVP USE 실행

Recall Factory 누르고 있음	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recall Factory 볼 임	■ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
	■ 커서키를 이용하여 "5. OVP USE" 메뉴로 변경합니다.
Recall Factory	■ 설정하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 ENABLE
	■ Disable Mode로 변경해 보기위해 커서키를 눌러 "DISABLE" 로 설정합니다. LCD Display 내용
Recall Factory	■ 적용하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command FACT:OVP {DIS/ENA} FACT:OVP? R 응용: FACT:OVP? R

FACT:OVP ENA

Return Value(1, 0) Return value : 0

Disable 상태라면 Enable 상태로 셋팅

TNX Series Operating Manual

6-8. OCP USE

- Over Current Protection 기능을 활성 또는 해제할 수 있습니다.
- ▋ 유도성 부하, 용량성 부하등과 같은 부하원은 빈번한 OCP Trip이 발생하여 소스공급에 불편을
- 초래할 경우 잠시 해제할 수 있습니다.
- ▋ 해제할 경우 전원을 차단하지 않으므로 주의를 기울여 사용하십시오!
-] 기능
 - > DISABLE OCP 사용안함
 - > ENABLE OCP 사용함

OCP USE 실행

Recall Factory 누르고 있음	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recall Factory 놓음	■ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
	▌커서키를 이용하여 "6. OCP USE" 메뉴로 변경합니다.
Recall Factory	■ 설정하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 ENABLE
	■ Disable Mode로 변경해 보기위해 커서키를 이용하여 "DISABLE" 로 설정합니다. LCD Display 내용
Recall Factory	■ 적용하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command FACT:OCP {DIS/ENA} FACT:OCP? R 응용: FACT:OCP? R

FACT:OCP ENA

Return Value(1, 0) Return value : 0

Disable 상태라면 Enable 상태로 셋팅

TNX Series Operating Manual

6-9. ADC SAMPLING

- ▌ 출력 전압/전류를 측정의 정확도를 설정할 수 있습니다.
- 주파수가 낮을수록 Data 획득량은 줄어들지만 정확한 값을 측정해 낼 수 있습니다.
- 주파수가 높을수록 Data 획득량은 고속이지만 전압/전류 측정값이 다소 흔들린 값일수 있습니다.
- PC Interface 제어일 경우 20~50Hz를 권장합니다.
- Front-Panel 제어일 경우 5~20Hz를 권장합니다.

┃ 100Hz, 300Hz, 1.3KHz는 꼭 고속으로 데이터를 획들해야 할 경우에만 사용하십시요! ▋ 기능

> 5Hz	200ms 마다 전압 또는 전류값을 측정합니다.
> 20Hz	50ms 마다 전압 또는 전류값을 측정합니다. (공장Default값)
> 50Hz	20ms 마다 전압 또는 전류값을 측정합니다.
> 100Hz	10ms 마다 전압 또는 전류값을 측정합니다.
> 300Hz	3.3ms 마다 전압 또는 전류값을 측정합니다.
> 1.3KHz	770us 마다 전압 또는 전류값을 측정합니다.

ADC SAMPLING 실행

Recall Factory 누르고 있음	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recall Factory 놓음	■ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
	▌커서키를 이용하여 "7. ADC SAMPLING" 메뉴로 변경합니다.
Recall Factory	■ 설정하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 20Hz
	■ 50Hz로 변경해 보기위해 커서키를 이용하여 " 50Hz " 로 설정합니다. LCD Display 내용 50Hz
Recall Factory	■ 적용하기 위해 FACTORY Key를 한번 더 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command

FACT:ADC {5/20/50/100/300/1300}

FACT:ADC? Return Value(5Hz, 20Hz, 50Hz, 100Hz, 300Hz, 1.3KHz)

응용: FACT:ADC 100 FACT:ADC?

Return value : 100Hz

고속으로 데이터를 획득하기위해 100Hz로 셋팅 100Hz로 셋팅되었는지 확인

6-10. CAL-RESTORE

- ▌백업 기능으로 저장된 Calibration 데이터를 현재 시스템에 복구하는 기능입니다.
- Calibration에 지식이 없는 상태에서 행해 졌거나 사용자의 실수 또는 테스트 환경에 따라
- 임의적 Calibration을 한 후 다시 원상태로 복구하는데 사용할 수 있습니다.

CAL-	REST	ORE	실행
------	------	-----	----

Recall Factory 누르고 있음	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recall Factory 놓음	■ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
	■ 커서키를 이용하여 "8. CAL-RESTORE" 메뉴로 변경합니다.
Recall Factory	■ 복구하기 위해 FACTORY Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command 없음

6-11. CAL-BACKUP

 정밀도를 보장받기 위해서는 6개월마다 공인인증 교정센터에서 교정받아야 하며 사용상 문제 없이 사용하려면 1년마다 교정받아야 합니다. 이때 최악의 상황으로부터 보호받기 위해서 공인인증 교정센터의 Calibration 데이터를 백업해 둘 수 있습니다.
 백업을 실행하게 되면 이전 백업내용은 복구할 수 없습니다.

CAL-BACKUP 실행

Recall Factory 누르고 있음	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recall Factory 놓음	■ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
	■ 커서키를 이용하여 "9. CAL-BACKUP" 메뉴로 변경합니다.
Recall Factory	■ 백업하기 위해 FACTORY Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command 없음

TNX Series Operating Manual

6-12. CAL-DEFAULT

▋ 공장에서 교정한 데이터로 현재 시스템에 복구하는 기능입니다.

■ Calibration에 지식이 없는 상태에서 행해 졌거나 『5-10. CAL-RESTORE』로 복구가 되지않을 경우 임시적으로 공장 초기값으로 복구해서 사용할 수 있습니다. 이 경우 교정기관에서 교정을 실시해야 출력전압 및 전류의 정확도를 보장받으실 수 있습니다.

CAL-DEFAULT 실행

Recall _{Factory} 누르고 있음	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON
Recal Factory 놓음	■ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.
	▌커서키를 이용하여 "10. CAL-DEFAULT" 메뉴로 변경합니다.
Recall Factory	■ 복구하기 위해 FACTORY Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Done

≫ 관련 Remote Interface Command 없음

6-13. LOAD DEFAULD

■ Factory Mode에서 변경된 값을 기본설정 값으로 되돌리는 기능입니다.

▌ 초기화 내용

- > User Memory Clear > Last State : Disable
- > Auto Key Lock : Disable > OVP Use : Enable
- > Auto Cursor Move : Disable
 > OCP Use : Enable
 > ADC Sampling : 20Hz

LOAD DEFAULT 실행

Recall Factory	■ FACTORY 키를 누른 상태에서 파워 스위치를 ON합니다.	
누르고 있음		
POWER ON/OFF	■ 파워 스위치 ON	
Recall Factory 놓음	■ "1. USER-MEM CLEAR" Message가 뜨면 FACTORY Key를 놓습니다.	
	■ 커서키를 이용하여 "11. LOAD DEFAULT" 메뉴로 변경합니다.	
Recall Factory	■ Default 값으로 복구하기 위해 FACTORY Key를 누릅니다. LCD Display 내용 Done	
≫ 관련 Remote Interface Command		

FACT:LOAD-DEF

응용: FACT:LOAD-DEF

Factory의 셋팅값을 초기화함

TNX Series Operating Manual

7. SCPI 명령어

SCPI(Standard Commans for Programmable Instruments)명령어를 이용하여 파워서플라이를 원격으로 제어할 수 있습니다. RS485,TCP/IP 을 이용하면 다수의 파워서플라이 및 계측기를 연동하여 사용할 수 있기 때문에 F.A(공장 자동화) 및 연구소의 제품 데이터 수집 등 다재다능한 기능을 응용하시면 귀하의 솔루션에 최적일 것 입니다.

7-1. Commands Syntax

영문 소문자는 생략 가능합니다.
입력은 영문 대/소문자 구분 없이 사용할 수 있습니다.
공백(20H) 또는 탭(09H)의 갯수는 제한이 없으며 최소 1개 이상만 주면 됩니다.
명령어는 한번에 한 명령어만 주어질 수 있습니다
사각 브라켓([]) 은 옵션 또는 parameters이며 생략 가능 합니다
Braces({ })안의 parameters는 생략 불가능 합니다
삼각 브라켓(< >)은 변경 가능한 값이나 CODE(예:MIN,MAX)로 대치할 수 있습니다.
분할 바(|)는 2개 또는 그 이상의 parameter에서 택일 하는 것을 의미합니다.
명령 종결의문자는 기본LF이며,CR,CRLF로 변경할 수 있습니다.
최대 한번에 전송할 수 있는 문자열은 40 Byte입니다.
RS485통신일 경우 "TOYOTECH" + 1byte address(01H ~ FFH) + SCPI Protocol로 이루어 집니다.
RS485통신의 Query(질의)문에서 Return문자열은 RS232C방식과 같습니다.(address포함안됨)

7-2. Commands

CURR:STEP?

CURR:OCP? CURR:OCP:TRIP? CURR:OCP:CLE

Output Setting Commands

APPLy {<voltage>}[,<current>] APPLy? VOLT {<voltage>|UP|DOWN} VOLT? VOLT:STEP {<numeric value>} VOLT:STEP? VOLT:OVP {<numeric value>} VOLT:OVP? VOLT:OVP? VOLT:OVP? VOLT:OVP:TRIP? VOLT:OVP:CLE CURR {<current>|UP|DOWN} CURR? CURR:STEP {<numeric value>}

CURR:OCP {<numeric value>}

VOLT:UVL {<numeric value>} VOLT:UVL? VOLT:OVL {<numeric value> VOLT:OVL?

CURR:UCL{<numeric value>} CURR:UCL? CURR:OCL{<numeric value>} CURR:OCL

하기 명령은 Bipolar Power Supply를 위한 명령어입니다. 일반품은 반응하지 않습니다. FLOW? POL {P|N} POL?

TNX Series Operating Manual

Measurement Commands

MEAS:CURR? MEAS:VOLT? MEAS:ALL?

Calibration Commands

CAL:VOLT {voltage|MIN|MAX} CAL:CURR {current|MIN|MAX}

Factory Commands

FACT:USER-M {CLR} FACT:LAST-STA {DIS|SAF|FUL} FACT:LAST-STA? FACT:AUTO-CUR {DIS|ENA} FACT:AUTO-CUR? FACT:AUTO-LOC {DIS|ENA} FACT:AUTO-LOC? FACT:OVP {DIS|ENA} FACT:OVP? FACT:OCP {DIS|ENA} FACT:OCP? FACT:ADC {5|20|50|100|300|1300} FACT:ADC? FACT:LOAD-DEF

System Commands

SYST:BEEP SYST:ERR? SYST:VERS? OUTP {OFF|ON} OUTP? KEYL {OFF|ON} KEYL? *IDN? *SN? *RST *SAV {1|2|3|4|5|6|7|8|10} *RCL {1|2|3|4|5|6|7|8|10} *CLS

TNX Series Operating Manual

7-3. Apply 명령

PC 원격 Interface를 이용하여 출력 전압과 전류를 동시에 제어할 수 있는 명령 입니다.

APPLy {<voltage>}[,<current>]

이 명령은 전압과 전류를 동시에 제어할 수 있으며 전압 단독 명령으로도 사용할 수 있습니다. > voltage 전압값 입력

> current 전류값 입력

 ex1) APPL 30,5
 전압은 30V, 전류는 5A로 셋팅

 ex2) APPL 5
 전류는 설정 안하고 전압만 5V로 셋팅

APPLy?

파워서플라이의 현재 설정된 전압과 전류값을 확인할 때 사용하는 명령입니다. Return value중 전자는 전압을 나타내고 콤마 ',' 뒤 후자는 전류를 나타냅니다. Return value "voltage,current"

ex) APPL? return value "30.0000,5.0000"

7-4. 출력 전압 전류 설정 및 동작 명령

PC 원격 Interface를 이용하여 출력 전압과 전류를 상황에 맞게 제어할 수 있는 명령 입니다.

VOLT {<voltage>|UP|DOWN}

출력 전압을 셋팅할 수 있으며 제품의 출력 전압 또한 즉각 셋팅됩니다.

UP, DOWN 명령을 사용하기 전 VOLT:STEP 명령을 이용하여 셋팅 폭을 조정하십시오.

>Voltage 전압값 입력

> UP 스텝값 만큼 전압 설정치 상승

> DOWN 스텝값 만큼 전압 설정치 하강

ex1) volt 10 전압 *10V 셋팅*

ex2) volt up 설정 스텝값 만큼 상승

Note

만약 파워서플라이의 전원 인가 및 *RST 명령 후 Voltage Step값은 Default값이 지정 됩니다. Default값은 *RST 명령 부분을 참조 하세요

VOLT?

현재 파워서플라이의 셋팅전압을 확인할 수 있습니다. Return value "voltage"

ex) volt? return value "30.0000"

VOLT:STEP {<numeric value>}

VOLT UP 또는 VOLT DOWN의 명령에 사용되는 step값을 설정하는 명령입니다.

> numeric value 설정 가능한 전압 영역 내에서 step값 입력

ex) volt:step 0.5 스텝값 0.5V 셋팅

VOLT:STEP?

설정된 step값을 확인하는 명령 입니다. Return value "numeric value"

ex) volt:step? return value "0.5000"

TNX Series Operating Manual

VOLT:OVP {<numeric value>}

OVP(Over voltage protection) Trip Level을 설정할 수 있습니다. > numeric value OVP설정 영역 내에서 전압값 입력

ex) volt:ovp 32 OVP Level을 32V로 설정 합니다.

VOLT:OVP?

설정된 OVP(Over voltage protection) Trip Level을 확인할 수 있습니다. Return value "numeric value"

ex) return value "32.0000"

VOLT:OVP:TRIP?

현재 OVP(Over voltage protection) Trip이 발생했는지 확인하는 명령입니다. Return value "0" - 정상 출력 상태 "1" - OVP Trip이 발생하여 출력이 차단된 상태

ex) volt:ovp:trip? return value "1"

VOLT:OVP:CLE

OVP(Over voltage protection) Trip을 해제하는 명령입니다. Trip을 해제하기전 "3-4. Programming Over Voltage Protection(OVP)"부분의 Trip이 발생되는 원인 을 참고한후 적절한 조치를 취하세요

ex) volt:ovp:cle OVP Trip을 clear합니다.

Note

OVP Trip이 발생되면 출력 전압/전류를 차단시킵니다. 전압 및 전류를 셋팅하면 내부 적으로 값은 설정 하나 Trip 해제를 하지 않는 한 출력되지 않습니다.

VOLT:UVL {<numeric value>}

UVL(Under voltage limit) Level을 설정할 수 있습니다. > numeric value 0V ~ 현재 셋팅값(Volt 명령으로 셋팅한 값)까지

ex) volt 10	먼저 전압을 셋팅해 줍니다.
volt:uvl 5	위에서 셋팅한 전압보다 작은 전압값으로 셋팅합니다.
	다음부터 Volt명령으로 5V이하값을 셋팅할 수 없게됩니다

VOLT:UVL?

설정된 UVL(Under voltage limit) Level을 확인할 수 있습니다. Return value "numeric value"

ex) volt:uvl? return value "5.0000"

VOLT:OVL?

OVL(Over voltage limit) Level을 설정할 수 있습니다.

> numeric value	현재 셋팅값(Volt 명령으로 셋팅한 값) ~ Limit 최대값
ex) volt 10 volt:ovl 15	먼저 전압을 셋팅해 줍니다. 위에서 셋팅한 전압보다 높은 전압값으로 셋팅합니다. 다음부터 Volt명령으로 15V이상값을 셋팅할 수 없게됩니다.

TNX Series Operating Manual

VOLT:OVL? 설정된 OVL(Over voltage limit) Level을 확인할 수 있습니다. "numeric value" Return value return value "15.0000" ex) volt:ovl? CURR {<current>|UP|DOWN} 출력 전류를 셋팅할 수 있으며 제품의 출력 전류 또한 즉각 셋팅됩니다. UP, DOWN 명령을 사용하기 전 CURR:STEP 명령을 이용하여 셋팅폭을 조정하십시오. > current 전류값 입력 *전류 4.5A 셋팅* ex1) curr 4.5 > UP 스텝값만큼 전류 설정치 상승 ex2) curr up 설정 스텝값 만큼 상승 > DOWN 스텝값만큼 전류 설정치 하강 Note 만약 파워서플라이의 전원 인가 및 *RST 명령 후 Current Step값은 Default값이 지정 됩니다. Default값은 *RST 명령 부분을 참조하세요 CURR? 현재 파워서플라이의 셋팅전류를 확인할 수 있습니다. Return value "current" ex) curr? return value "4.5000" CURR:STEP {<numeric value>} CURR UP 또는 CURR DOWN의 명령에 사용되는 step값을 설정하는 명령입니다. > numeric value 설정 가능한 전류 영역 내에서 Step값 입력 ex) curr:step 0.5 스텝값 0.5A 셋팅 CURR:STEP? 설정된 step값을 확인하는 명령입니다. Return value "numeric value" ex) curr:step? return value "0.5000" CURR:OCP {<numeric value>} OCP(Over current protection) Trip Level을 설정할 수 있습니다. > numeric value OCP설정 영역 내에서 전류값 입력 ex) curr:ocp 5.2 OCP Level을 5.2A로 설정합니다. CURR:OCP? 설정된 OCP(Over current protection) Trip Level을 확인할 수 있습니다. Return value "numeric value" ex) curr:ocp? return value "5.2000" CURR:OCP:TRIP? 현재 OCP(Over current protection) Trip이 발생했는지 확인하는 명령입니다. Return value "0" - 정상 출력 상태 ex) curr:ocp:trip? return value "1" "1" - OCP Trip 상태

TNX Series Operating Manual

CURR:OCP:CLE OCP(Over current protection) Trip을 해제하는 명령입니다. Trip을 해제하기전 "3-5. Programming Over Current Protection(OCP)"부분의 Trip이 발생되는 원인 을 참고한 후 적절한 조치를 취하십시오.			
ex) curr:ocp:cle O	CP Trip을 clear합니다.		
Note			
OCP Trip이 발생되면 출력 선 설정하나 Trip 해제를 하지 않;	압/선류를 자난시킵니다. 선압 는한 출력되지 않습니다.	및 선류를 셋팅하면 내부석	1으로 값은
CURR:UCL { <numeric valu<br="">UCL(Under current limit) L > numeric value</numeric>	ue>} evel을 설정할 수 있습니다. 0A ~ 현재 셋팅값(Curr 명	령으로 셋팅한 값)까지	
ex) curr 10 curr:ucl 5	먼저 전류를 셋팅해 줍니다. 위에서 셋팅한 전류보다 작품 다음부터 Curr명령으로 5A0	은 전류값으로 셋팅합니다. 하값을 셋팅할 수 없게됩	LICł.
CURR:UCL? 설정된 UCL(Under current Return value "numeric v	limit) Level을 확인할 수 있습 /alue"	늘니다. ex) curr:ucl?	return value "5.0000"
CURR:OCL { <numeric value<br="">OCL(Over current limit) Le > numeric value</numeric>	Je>} vel을 설정할 수 있습니다. 현재 셋팅값(Curr 명령으로	2 셋팅한 값) ~ Limit 최	대값
ex) curr 10 curr∶ocl 15	먼저 전류를 셋팅해 줍니다. 위에서 셋팅한 전류보다 높은 다음부터 Curr명령으로 15A	은 전류값으로 셋팅합니다. 이상값을 셋팅할 수 없게됩	HLICH.
CURR:OCL? 설정된 OCL(Over current li Return value "numeric v	mit) Level을 확인할 수 있습 /alue ["]	니다. ex) curr:ocl?	return value "15.0000"
FLOW? 파워서플라이의 현재 CV(Co Return value "CV" - Co "CC" - Cc	onstant Voltage), CC(Const nstant Voltage 상태 nstant Current 상태	ant Current)상태를 확인 ex) FLOW?	!하는 명령입니다. <i>return value "CV"</i>
POL {P N} 본 명령은 Polarity Power S 하는 명령 입니다.	upply 전용 명령으로써 파워	서플라이의 출력단자 극	성을 정/역 변환
>P 정 극성 출력 성 >N 역 극성 출력 성)태로 전환합니다.)태로 전환합니다.	ex) POL P	정 극성 출력 상태로 전환
POL? 본 명령은 Polarity Power S	upply 전용 명령으로써 파워	서플라이의 출력단자 극	성 상태를 확인
하는 명령입니다. Return value "P" - 정 = "N" - 역 =	남성 출력 상태입니다. 금성 출력 상태입니다.	ex) POL?	return value "P"

TNX Series Operating Manual

7-5. Measure 명령

파워서플라이의 ReadBack 전압 및 전류를 측정하는 명령입니다. DVM(Digital Volt Meter) 및 Ammeter가 별도로 필요없이 파워서플라이 단독 측정이 가능합니다.

MEAS:VOLT?

파워서플라이의 출력 전압을 측정하는 명령입니다. Return value "voltage"

ex) meas:volt? return value "11.0000"

MEAS:CURR?

파워서플라이의 출력 전류를 측정하는 명령입니다. Return value "current"

ex) meas:curr? return value "1.0000"

MEAS:ALL?

파워서플라이의 출력 전압과 전류를 동시에 측정하는 명령입니다. Return value "voltage,current"

ex) meas:all? return value "10.0000,1.0000" //10V, 1A 측정값

TNX Series Operating Manual

7-6. Calibration 명령

Remote Calibration에 관한 명령입니다.

CAL:VOLT {voltage|MIN|MAX}

전압 Calibration 관련 명령입니다. Calibration 순서에 유의하면서 작업해야 합니다. "5-6 REMOTE INTERFACE를 이용한 Calibration" 부분을 참조 하세요 MIN 영역의 Calibration 측정 전압값 및 MAX 영역의 Calibration 측정 > voltage 전압값을 저장합니다. > MINLow영역 전압 Calibration을 작업할 수 있습니다. > MAX High영역 전압 Calibration을 작업할 수 있습니다. ex) 전압 Calibration하는 순서를 간략히 실행해 봅니다. CAL:VOLT MIN Low값을 실행합니다. DVM으로 측정된 전압값을 전송합니다. CAL:VOLT voltage CAL:VOLT MAX Low값이 끝났으므로 High값을 실행합니다. DVM으로 측정된 전압값을 전송합니다. CAL:VOLT voltage Min 또는 Max를 전송 후 Voltage값을 전송하면 Calibration영역에 자동으로 저장됩니다.

CAL:CURR {current|MIN|MAX}

전류 Calibration 관련 명령입니다. Calibration 순서에 유의하면서 작업해야 합니다. *"5-6 REMOTE INTERFACE를 이용한 Calibration" 부분을 참조 하세요* > current MIN 영역의 Calibration 측정 전류값 및 MAX 영역의 Calibration 측정 전류값을 저장합니다. > MIN Low영역 전류 Calibration을 작업할 수 있습니다. > MAX High영역 전류 Calibration을 작업할 수 있습니다.

ex) 전류 Calibration하는 순서를 간략히 실행해 봅니다.

· · /		
	CAL:CURR MIN	Low값을 실행합니다.
	CAL:CURR current	DAM으로 측정된 전류값을 전송합니다.
	CAL:CURR MAX	Low값이 끝났으므로 High값을 실행합니다.
	CAL:CURR current	DAM으로 측정된 전류값을 전송합니다.
		Min 또는 Max를 전송 후 Current값을 전송하면 Calibration영역에
		자동으로 저장됩니다.

7-7. Factory 명령

Calibration 복구 외 10여가지의 다양한 기능을 설정을 할 수 있습니다.

FACT:USER-M {CLR}

『사용자 메모리』 영역을 초기화하며 한번 실행이 이루어지면 이전 데이터는 복구할 수 없습니다. *초기화 데이터 내용 및 상세한 사항은 "6-3. USER-MEM CLEAR"부분을 참조하세요* > CLR 사용자 메모리 영역을 초기화 합니다.

ex) fact:user-m clr

TNX Series Operating Manual

FACT:LAST-STA {DIS|SAF|FUL}

전원 인가시 파워서플라이 출력상태를 설정할 수 있습니다.

- > DIS Disable 기능으로써 파워서플라이 기본 설정값으로 부팅합니다.
- > SAF Safety 기능으로써 전원 차단전의 상태를 복구하되 Output은 OFF값으로 부팅합니다.
- > FUL Fully 기능으로써 전원 차단전의 상태를 그대로 되살려 부팅합니다.

ex) fact:last-sta saf Safety상태로 설정합니다.

FACT:LAST-STA?

Last-State 상태값을 확인하는 명령입니다.

Return value "DISABLE"

"SAFETY"

"FULLY"

ex)fact:last-sta? return value "SAFETY"

FACT: AUTO-CUR {DIS|ENA}

Front-Panel의 조작을 일정시간 동안 하지 않으면 전압/전류의 가변 Range 위치를 최소치로 변경할 수 있습니다.

> DIS Disable 기능으로써 자동 커서 위치조정을 사용하지 않습니다.

> ENA Enable 기능으로써 자동 커서 위치조정을 사용합니다.

ex) fact:auto-cur ena 자동 커서 위치조정을 사용하도록 설정합니다.

FACT:AUTO-CUR?

Auto Cursor 설정값을 확인하는 명령입니다. Return value "0" *Disable 상태* "1" *Enable 상태*

ex)fact:auto-cur? return value "1"

FACT:AUTO-LOC {DIS|ENA}

Front-Panel의 조작을 일정시간 동안 하지 않으면 Front-Panel을 자동으로 Lock 시킬수 있습니다.

- > DIS Disable 기능으로써 자동 Lock을 사용하지 않습니다.
- > ENA Enable 기능으로써 자동 Lock을 사용합니다.

ex) fact:auto-loc ena 자동 Lock 기능을 사용하도록 설정합니다.

FACT: AUTO-LOC?

Auto Key Lock 설정값을 확인하는 명령입니다. Return value "0" *Disable 상태* "1" *Enable 상태*

ex)fact:auto-loc? return value "1"

FACT:OVP {DIS|ENA}

OVP기능 사용여부를 설정할 수 있는 명령입니다.

> DIS Disable 기능으로써 OVP 기능을 사용하지 않습니다.

> ENA Enable 기능으로써 OVP 기능을 사용합니다.

ex) fact:ovp dis OVP 기능을 사용하지 않도록 설정합니다.

TNX Series Operating Manual

FACT:OVP?

OVP 사용여부를 확인히	하는 명령	입니다.
Return value	"0"	Disable 상태
	"1"	Enable 상태
ex)fact:ovp?		return value "0"

FACT: OCP {DIS|ENA}

OCP기능 사용여부를 설정할 수 있는 명령입니다.

> DIS Disable 기능으로써 OCP 기능을 사용하지 않습니다.

> ENA Enable 기능으로써 OCP 기능을 사용합니다.

ex) fact:ocp dis OCP 기능을 사용하지 않도록 설정합니다.

return value "0"

FACT:OCP?

OCP 사용여부를 확인하는 명령입니다. Return value "0" *Disable 상태* "1" *Enable 상태*

ex)fact:ocp?

FACT:ADC {5|20|50|100|300|1300}

파워서플라이 전압/전류 출력값을 정확히 또는 빠르게 설정할 수 있는 명령입니다. > 5 전압 또는 전류값을 측정하는데 5회/1sec, 매우 정확한 값을 측정 > 20 전압 또는 전류값을 측정하는데 20회/1sec, 매우 정확한 값을 측정 > 50 전압 또는 전류값을 측정하는데 50회/1sec, 정확한 값을 측정 > 100 전압 또는 전류값을 측정하는데 100회/1sec, 정확한 값을 측정 > 300 전압 또는 전류값을 측정하는데 300회/1sec, 한팅하는 값을 측정

> 1300 전압 또는 전류값을 측정하는데 1300회/1sec, 헌팅하는 값을 측정

ex) fact:ADC 5 Sampling 속도는 느리지만 매우 정확한 값 측정모드로 변경

FACT:ADC?

ADC Sampling 속도를 확인하는 명령입니다.

Return value	"5Hz"	5회/1sec sampling time
	"20Hz"	20회/1sec sampling time
	"50Hz"	50회/1sec sampling time
	"100Hz"	100회/1sec sampling time
	"300Hz"	300회/1sec sampling time
	"1.3KHz"	1300회/1sec sampling time

ex)fact:ADC? return value "5Hz"

FACT:LOAD-DEF

Factory Mode의 설정값을 초기화 시키는 명령입니다. *단 Calibration영역은 초기화되지 않으며, User-memory영역은 Clear됩니다.*

ex)fact:load-def factory mode의 설정들을 초기화 시킵니다.

7-8. System 명령

파워서플라이의 각종 제어 관련 명령입니다.

SYST:BEEP

파워서플라이의 알람을 1회 발생 시키는 명령입니다.

ex) syst:beep 알람 발생

SYST:ERR?

파워서플라이에서 발생된 에러를 확인하는 명령입니다. 에러기록은 휘발성 메모리 10개까지 저장하며 11번째 에러부터는 처음 발생된 에러부터 삭제 됩니다. 에러를 확인하면 확인된 에러는 삭제되며 스텍에 기록된 에러가 더 이상 없을 경우 +0,"No error" Message를 확인할 수 있습니다. Return value - error number, "message"

ex) syst:err? return value -222, "Out of data"

Note

1. 에러에 대한 상세한 내용은 "8. Error Messages"부분을 참조하세요

2. CLS 명령을 이용하면 모든 에러가 Clear됩니다. *RST명령으로는 Clear되지 않습니다.

SYST:VERS?

파워서플라이의 버전을 확인할 수 있습니다. Return value "YYYY.Ver" *YYYY - 개발 년도를 나타냅니다. Ver - 개발 년도의 제품 버전을 나타냅니다.*

ex) syst:vers? return value "2008.3"

OUTP {OFF|ON}

파워서플라이의 출력을 허용 또는 차단상태로 제어하는 명령입니다. > ON 출력 허용 > OFF 출력 차단

> ex1) outp on 출력 허용 ex2) outp off 출력 차단

OUTP?

현재 파워서플라이의 출력 상태를 확인하는 명령입니다. Return value " 0 " *출력 차단 상태* " 1 " *출력 허용 상태*

ex) outp? return value "1"

TNX Series Operating Manual

KEYL {OFF|ON}

Front Panel의 키 및 엔코더 스위치의 조작 허용 또는 조작 금지 상태를 제어하는 명령입니다. > ON 조작 금지

> OFF 조작 허용

ex1) keyl on 조작 금지 ex2) keyl off 조작 허용

KEYL?

현재 파워서플라이의 Front Panel의 키 및 엔코더 스위치의 조작 허용 또는 조작금지 상태를 확인하는 명령입니다. Return value "0" *조작 허용 상태* "1" *조작 금지 상태*

ex) keyl? return value "1"

*IDN?

파워서플라이의 속성을 확인할 수 있는 명령입니다. 이는 3개의 버전 정보를 콤마 ', '로 나누어 정보를 전송해 줍니다. Return value "TOYOTECH TNX-Series,1.3-1.3-1.2" 첫번째 제조사명 두번째 제품 모델명 세번째 제품 내부 상세 버전으로 3가지로 나뉩니다. 첫번째 System controller Version

- 두번째 Front panel Version 세번째 SCPI protocol Version
- ex) *idn? return value "TOYOTECH TNX-Series, 1.3-1.3-1.2"

*SN?

파워서플라이 고유 Serial Number를 확인 할 수 있습니다. 이는 Windows application 개발시 배포용 serial number로 응용할 수 있습니다. Return value "TOYOTECH-00-0000-00000"

ex) *SN? return value "TOYOTECH-01-0923-00185"

*SAV {1|2|3|4|5|6|7|8|10}

불휘발성 『사용자 메모리』에 현재 파워서플라이의 전압, 전류, OVP, OCP Level 값을 1 ~ 10개의 메모리에 선택 저장 하는 명령입니다. > 1 ~ 10 메모리 저장 영역

ex) *sav 2 2번 메모리에 저장

*RCL {1|2|3|4|5|6|7|8|10}

불휘발성 『사용자 메모리』에 저장된 내용을 현재 파워서플라이에 적용하는 명령입니다. 1 ~ 10개의 메모리중 선택할 수 있습니다. > 1 ~ 10 메모리 영역

ex) *rcl 2 2번 메모리에 저장된 내용을 파워서플라이에 적용

TNX Series Operating Manual

*CLS

Error 스텍의 모든 내용을 모두 Clear하는 명령입니다.

ex) *CLS

*RST

파워서플라이 초기화 명령입니다. 설정내용은 아래와 같습니다.

> Output	OFF
> Voltage Limit	OV
> Current Limit	설정 가능한 최대값
> OVP	OVP 설정 가능한 최대값
> OCP	OCP 설정 가능한 최대값
> UVL	OV
> OVL	Voltage Limit MAX값
> UCL	0A
> OCL	Current Limit MAX값
> Volt:Step	설정 가능한 최소값
> Curr:Step	설정 가능한 최소값
> Key Lock	OFF
> Factory Mode	Reset전에 값을 그대로 유지
> Trip상태	OVP 또는 OCP Tripped가 발생되었다면 자동으로 Clear
ex) *RST	Power Supply를 초기화 시킵니다.

8. Error Messages

제품 에러에 대한 내용이며 Front-Panel의 ERROR I/O Local Key를 눌러 확인하거나 PC Interface 상에서 SYST:ERR? 명령으로 확인할 수 있습니다.

+0,"No error"

발생된 에러가 없습니다.

8-1. 동작 Error

-10, "Invalid the DAC parameter"

DAC로 표현 가능한 구간을 벗어난 경우로써 셋팅값과 실제 출력값은 서로 다르며 부하를 바로 제거하여야 합니다. 이는 Calibration을 잘못 했을경우 발생될 수 있습니다. *"5. CALIBRATION" 부분을 참조 하세요*

8-2. Hardware Error

-200, "System interface error"

SCPI Module이 작동하지 않을때 발생합니다.

-201, "ADC operating failed"

ADC Part의 회로가 작동되지 않습니다.

-202, "Front panel operating failed"

Front panel이 응답하지 않습니다.

-255, "Error not define"

에러가 발생하였으나 정의되지 않은 에러일때 발생합니다.

8-3. Remote Calibration Error

"5-6. REMOTE INTERFACE를 이용한 Calibration(for GPIB)" 부분을 함께 참조하세요

-20, "Ignored min run under volt"

전압 Min값이 실행되지 않은 상태에서 MAX나, VALUE를 실행했을때 발생합니다. 순서 : Min → VALUE → MAX → VALUE

-21, "Ignored min save under volt"

전압 Min값의 Value를 실행하지 않고 MAX를 실행했습니다. 순서 : Min \rightarrow VALUE \rightarrow MAX \rightarrow VALUE

-22, "Invalid min value use under volt" 전압 Min값의 value를 실행한 다음 max를 실행하지 않고 Value를 또 전송했을 경우 발생됩니다. 순서 : Min → VALUE → MAX → VALUE

TNX Series Operating Manual

-23, "En route to cal the curr"

전류 Calibration중에 전압관련 Calibration명령을 전송했을 경우 발생됩니다.

-24, "Over volt min parameter"

전압 Min의 value값 영역을 벗어난 경우입니다. "5. CALIBRATION"의 설정 영역 부분을 참조 하세요

-25, "Under volt max parameter"

전압 Max의 value값 영역 중 하한값을 벗어났을 경우 발생됩니다. *"5. CALIBRATION"의 설정 영역 부분을 참조 하세요*

-26, "Over volt max parameter"

전압 Max의 value값 영역 중 상한값을 벗어났을 경우 발생됩니다. *"5. CALIBRATION"의 설정 영역 부분을 참조 하세요*

-27, "Ignored min run under curr"

전류 Min값이 실행되지 않은 상태에서 MAX나, VALUE를 실행했을때 발생합니다. 순서 : Min → VALUE → MAX → VALUE

-28, "Ignored min save under curr"

전류 Min값의 Value를 실행하지 않고 MAX를 실행했습니다. 순서 : Min → VALUE → MAX → VALUE

-29, "Invalid min value use under curr"

. 전류 Min값의 value를 실행한다음 max를 실행하지 않고 Value를 또 전송했을 경우 발생됩니다. 순서 : Min → VALUE → MAX → VALUE

-30, "En route to cal the curr"

전압 Calibration중에 전류관련 Calibration명령을 전송했을 경우 발생됩니다.

-31, "Over curr min parameter"

전류 Min의 value값 영역을 벗어난 경우입니다. *"5. CALIBRATION"의 설정 영역 부분을 참조 하세요*

-32, "Under curr max parameter"

전류 Max의 value값 영역 중 하한값을 벗어났을 경우 발생됩니다. *"5. CALIBRATION"의 설정 영역 부분을 참조 하세요*

-33, "Over curr max parameter"

전류 Max의 value값 영역 중 상한값을 벗어났을 경우 발생됩니다. *"5. CALIBRATION"의 설정 영역 부분을 참조 하세요*

-34, "Not allowed command under cal"

Remote Calibration중에 다른 명령은 사용할 수 없습니다.

TNX Series Operating Manual

8-4. Calibration Error

Calibration을 하게 되면 내부적으로 ReadBack Calibration도 이루어 집니다. 정상적으로 Calibration이 이루어 졌는지 Check하여 에러가 발생했다면 알려 줍니다.

-74, "ADC-V low limit over"

전압 ADC Low 영역을 벗어났을 경우 발생합니다.

-75, "ADC-V high limit over"

전압 ADC High영역을 벗어났을 경우 발생합니다

-76, "ADC-A low limit over" 전류 ADC Low 영역을 벗어났을 경우 발생합니다.

-77, "ADC-A high limit over"

전류 ADC High영역을 벗어났을 경우 발생합니다

8-5. 불휘발성 메모리 체크 Error

공장 출하전 제품마다 불휘발성 메모리에 고유값을 기록하게 됩니다. 데이터를 Check하여 에러가 발생했다면 알려줍니다.

- -80, "Memory limit volt error" 제품의 설정 가능한 전압값에 오류가 있습니다.
- -81, "Memory limit curr error" 제품의 설정 가능한 전류값에 오류가 있습니다.
- -82, "Memory max volt error" 제품의 최대 전압값에 오류가 있습니다.
- -83, "Memory max curr error" 제품의 최대 전류값에 오류가 있습니다.
- -84, "Memory volt decimal error" 전압의 소수점 표현에 오류가 있습니다.
- -85, "Memory curr decimal error" 전류의 소수점 표현에 오류가 있습니다.
- -86, "Memory volt length error" 전압의 Digit길이에 오류가 있습니다.
- -87, "Memory curr length error" 전류의 Digit길이에 오류가 있습니다.
- -88, "Not match volt length and limit" 제품의 설정 가능한 전압값과 Digit길이가 서로 상의합니다.
- -89, "Not match curr length and limit" 제품의 설정 가능한 전류값과 Digit길이가 서로 상의합니다.

8–6. Interface Commands Error

PC 통신을 이용하여 제어할때 문법 및 각종 해석에 대한 에러를 알려 줍니다.

-120, "Suffix too long"

최대 한번에 전송할 수 있는 메모리 buffer는 50byte 입니다. 이를 Over했을 경우 발생합니다.

-121, "Invalid data"

숫자 자리에 문자가 있거나 올바르지 않은 데이터가 입력되었을때 발생 합니다. ex) volt 10V 'V'가 추가 되었습니다. 수정) volt 10

-122, "Syntax error"

문법오류가 있을때 발생합니다. ex)volt 뒤에 value가 빠져 있습니다. 수정) volt 10

-123, "Invalid suffix"

수신된 데이터의 마지막 부분에 오류가 있을때 발생합니다. *ex)volt 10* 마지막에 '*' 가 추가 되었습니다. 수정) volt 10*

-124, "Undefined header"

정의 되지 않은 Command를 전송했을 경우 발생 합니다. ex)volta 10 volt 또는 voltage 둘중 하나만 인식합니다. 수정) voltage 10 또는 volt 10

-220,"No execution"

현재 실행할 수 없는 명령이 내려졌을 때 발생합니다. *ex)Volt 20 전압 셋팅 20V Volt:OVP 15 셋팅 전압보다 낮은 OVP Level설정 시도시 에러발생*

-221, "Setting conflict"

SCPI 명령어는 존재하나 현 제품에는 사용하지 않는 명령어입니다. ex)POL N 극성 변환하는 명령이나 Single 채널 파워서플라이 에는 사용할 수 없는 명령입니다.

-222, "Out of data"

설정값 영역을 벗어났을 경우 발생됩니다. ex)volt 1000 값이 너무 큽니다. 수정) volt 10

-223, "Incorret error"

Buffer내용을 처리하지 않고 새로운 작업을 시도할 경우 발생됩니다. ex)*idn? 질의 명령을 발송 한뒤 데이터를 획득하지 않고 volt? 새로운 명령을 전송

TNX Series Operating Manual

9. Specifications

제품의 사양은 다음 페이지에 나열되어 있습니다. 제품의 성능 보증 온도는0°C~40°C 의 온도 범위에서 보증하고 있습니다. 보증되지 않았으나 나열된 성능의 추가적인 사양은 테스트와 설계를 통해 결정되어집니다. 서비스 가이드는 성능 사양을 확인하는 방법에 대한 절차가 포함되어 있습니다.

정밀도에 대한 사양은 25°C의 상온에서 무부하와 교정된 장비를 1시간동안 워밍업한 후의 사양입니다.

센싱의 경우 제품의 후면에 터미널이 장착되어 있으며 30분 워밍업 후에 사용하시기 바랍니다. 센싱 단자는 외부에서 각각의 출력 (+) 및 (-)에 연결되어 있습니다.

TNX Series Operating Manual

9-1. Outside Dimension



1U 600W~2.5KW Product Rear Feature



14.0.2

41.9

44.6

TNX Series Operating Manual

2U 2.6KW~5KW Product Outside Dimension



550

+ 25°4

2U 2.6KW~5KW Product Rear Feature



4U 5.1KW~10KW Product Outside Dimension

4U 5.1KW~10KW Product Rear Feature

10. 예방적 유지보수

TNX 시리즈에 대한 일상적인 유지 보수는 별도 단위의 정기적인 청소를 필요로 하지 않습니다 필요한 경우는 아래와 같습니다 :

일단 유지보수를 할 경우 전면부의 패널 그릴을 포함하여 모든 에어 벤트는 진공청소를 하시기 바랍니다. 부드러운 세제용액 과 물을 이용하여 외부를 세척하시기 바라며 부드러운 천에 묻혀 닦으시기 바랍니다. 제품의 손상을 막기 위해 절대 방향성 탄화수소 또는 염소용제 등을 세척용 으로 사용하지 마십시오.

■ 저압의 컴프레셔 공기는 PCB 및 주면의 먼지를 제거하는 데 용이하게 사용하실 수 있습니다.

WARNING

/4

스위치를 OFF하여도 입력터미널로부터 전원은 공급되고 있는 상태입니다. 모든 외부 입력전원 및 출력 단자의 연결을 제거하시고 유지보수를 실시하시기 바랍니다.

매년마다 유지보수 및 검수를 하실것을 권장해 드립니다. 아래의 테이블리스트는 수행해야 할 육시검사체크 항목이며, 이에 따른 조치사항을 기록하였습니다. 참조하시기 바랍니다.

항목	검사 내용	조치사항
외부 콘넥터 플러그 및 잭	풀림, 구부러짐 또는 접점부위의 부식, 손상 또는 부적절한 콘넥터 연결상태	솔벤트 용액을 적신 천, 부드러운 솔, 약한 진 공청소 또는 약한 컴프레셔 공기로 접점을 청 소해 주시기 바랍니다.
		손상이 심하거나 부식이 심한 경우, 또는 부 적절한 연결 콘넥터의 경우 적절한 부품으로 교체하시기 바랍니다.
샤시, 팬 그리고 노출된 히트싱 크	더러움 그리고 부식 상태	세척용수로 적신 천으로 청소하시기 바랍니 다.
외부 전기 배선	부서진 상태, 타거나 벗겨진 전선;닳거나 낡아 절 연이 안좋은 상태	결함이 있는 전선 수리 또는 교체
외부 솔더링 연결 상태	부식 또는 손실, 파손 또는 더럽혀진 상태의 연결 dirty connections.	청소 및 연결부위 다시 솔더링 실시
더럽워짐과 습기 증가 상태	회로 쇼트, 스파크, 부식, 과열 상태	원인 제거때까지 청소
전면 컨트롤 패널 및 디스플레 이 인터페이스	더러움 또는 부식 상태	세정제로 적신 부드러운 천으로 세척
		킴와이프 티슈나 GTC 유리세정컴파운드를 이용해 디스플레이 인터페이스 세척

[Recommended Annual Inspection]

CAUTION!

보다 나은 제품의 작동, 안전을 위하여 적절한 온도와 습도가 보장되는 곳에서 제품을 사용하시기 바라며 또한 실내에서 사용하시기 바랍니다. 또한 전도성 오염물질이 있는 장소는 피해주시기 바랍니다. 그리고 항상 적절한 환풍을 위하여 전면부와 측면부, 후면부의 환풍구는 막지 마시고 환풍을 막는 장애물이 없도록 유의하시기 바랍니다.



11. 제품보증

저희 도요테크㈜(이하 TOYOTECH)는 제품의 작업상 또는 자재의 불량으로 인한 문제점 발생시 이를 보장하여 드립니다. 이 보장은 제품 원구매자가 제품을 받은 날로부터 3년간 제품의 무상 Warranty Service를 보장하여 드립니다. TOYOTECH의 제품 보장책임은 아래의 사항에 준하여 소비자에게 제공하여 드리며 아래를 참조하시기 바랍니다.

▋ 구매자가 제품을 정상적으로 사용하고 정상적인 유지보수를 하여 사용하였을 경우.

- 무상보증 기간 내에 발생한 제품의 결함을 소비자가 즉각적으로 통보하고 알려 도요테크에서 결함을 확인한 경우
- ▲ 수리 접수 시 소비자는TOYOTECH로부터 반환 제품 승인(RMA) 번호를 부여받습니다. 무상 수리 내용이 발생시 TOYOTECH의 수리부서 또는 지역의 공인된 서비스 센터에서 직접 수리를 위하여 유선 전화를 드리게 됩니다. (자세한 사항은 웹사이트를 참조하십시오. www.toyotech.co.kr)
 - **참고** : 무단으로 반환이 허용되지 않으므로 유의하시기 바라며 승인 없는 반환 시 발송자 부담으로 제품이 반송될 수 있습니다.
- ▲ 소비자는 결함 있는 제품 발송 시 최초 제품의 상태와 동등하게 액세서리 및 제품을 동봉하여 발송하여야 합니다.
- 만약, 반송된 제품을 시험 순서에 따라 테스트 한 결과 결함이 없거나 작업자의 실수가 없는 것으로 판명될 경우나 부적절한 사용, 제품의 과다한 오용, 남용 등의 방치에 따라 제품이 문제가 발생되었다고 판명될 경우,

TOYOTECH QA에서는 제품을 수리하지 않고 원인을 확인한 후에 소비자와의 제품 문제를 공식적으로 논의한 후 유상 수리건으로 진행하게 되며 그 전에는 제품을 수리하지 않습니다.

- 액세서리와 퓨즈 등의 제품은 보증 제품이 아닙니다.
- ▋ 부적합한 운송으로 인한 수리 발생시에는 수리가 되지 않으므로 하자 제품 발송 시 유의하시기 바랍니다.
- 당사로부터 지정받지 아니한 사람에게 수리를 받으시거나 제품을 임의로 개조한 경우 제품을 보증받으실 수 없습니다.

보증수리 조건

- 원소비자가 제품을 받은 후 30일 이내에 결함이 발견될 경우, 당사는 전 제품에 대하여 운반비를 부담하고 수리를 하여 드립니다. 그러나 30일이 경과된 경우에는 당사의 결함으로 발견되더라도 제품의 운송비는 소비자가 미리 지불하시고 보내셔야 합니다.
- ▋ 정상업무 시간 외의 별도의 보증 수리기간 내의 수리 요청시에는 별도의 수리 관련 비용이 적용됩니다.
- 보증 기간 내의 제품 수리 중 출장을 요하는 보증 수리의 경우는 별도의 출장비가 청구될 수 있습니다.
 (출장 소요 시간에 대한 인건비, 항공요금, 숙박비, 식사비 등) 또한 사전에 출장계획을 조율하셔야 합니다.
- 한국에서 구매한 제품이 외국으로 출하된 뒤 보증 수리 기간내 수리가 발생하였다 하여도 당사는 국내의 운임만을 책임지게 되므로 이점 양해부탁드립니다.
- ※ 본 장비는 특허가 각국에 등록된 제품으로 제공되고 있습니다. 또한 상표 등록도 되어 있습니다. 당사는 기술적인 개발 및 가격이나 특성을 사전에 예고 없이 수정할 수 있는 우선적 권리가 있습니다. 또한 이 사용 설명서의 내용은 제조자의 허가 없이 어떤 것이라도 수정되거나 재복사 될 수 없습니다.
TOYOTECH®

12. 취급주의사항

장비를 안전하고 오래 사용하기 위해 다음사항을 준수해 주십시요.

- ▋ 매우 차갑고 더운 곳에 장비설치를 피하십시오.
- 차가운 곳에서 가져온 후 바로 사용하지 마십시오.
 액화현상으로 인하여 작동에 해를 끼칠 수 있기 때문입니다.
 약 20~30분 정도 기다린 후 장비를 사용하십시오
- 장비 위에 액체용기를 놓지 마십시오. 액체가 장비 위에 떨어지면 장비에 치명적인 피해를 끼칩니다.
- ▌ 진동이나 심한 충격을 가하지 마십시오.
- ▋ 방열구 주위에 충분한 공간확보를 하십시오.
- ▋ 장비 위에 무거운 물체를 올려놓지 마십시오.
- ▋ 모터와 같은 강한 자기장에서 장비를 사용하지 마십시오.
- 장비의 에어 플로우 형성을 위한 홀 안으로 가연성 물질, 금속 등의 외부 물질이 들어가지 않도록 주의하십시오. 환기구를 통하여 이런 이물질이 유입될 경우 화재, 전기쇼크, 전원불량 등의 문제가 발생될 수 있습니다.
- ▋ 장비 근처에 뜨거운 인두를 놓지 마십시오.
- 장비의 전면부분을 바닥에 놓지 마십시오. Knob 및 출력단자의 파손을 초래합니다.
- ▌ 본 장비의 출력단에 다른 종류의 전원 공급 장치를 연결하지 마십시오.
- ▌ 장비의 전원을 인가시 출력단자에 부하원을 연결하지 마십시오.
- 장비를 임의로 분해하지 마십시오. 장비에 이상을 초래할 수 있으며 보증을 받으실 수 없습니다.
- ▋ 방열구에 철사나 기구를 넣지 마십시오.
- ▌ 커버를 제거하거나 전면 제어 패널을 떼어내 사용하지 마십시오.
- 당사가 제공한 액세서리 외의 전원선을 사용 시 손상된 입력선 또는 출력선을 사용하지 마십시오.

TNX Series Operating Manual